



CANADIAN
TEXTILE INDUSTRY
ASSOCIATION



ASSOCIATION
DE L'INDUSTRIE TEXTILE
CANADIENNE

CTIA Conference and Expo One Voice Together

Conférence et Expo de l'AITC Une voix ensemble

SHOW GUIDE DU VISITEUR

En partenariat avec

In partnership with



TechniTextile
Québec 
Créneau d'excellence

SUMMARY OF THE CANADIAN TEXTILE INDUSTRY

Canada's Technical Textile Sector: A Forward-Thinking Industry

In 2025, Canada's technical textile sector (NAICS 313 and 314) includes nearly 900 dynamic SMEs, generating CAD 1.67 billion in added value and CAD 3.6 billion in total production. Forecasts show annual growth of 1.24% in added value and 1.15% in production through 2029.

In 2023, 15,000 people worked in the industry, with almost 89% employed full-time. The market rebounded strongly post-pandemic, reaching CAD 42.1 billion, driven by rising demand for local, sustainable, and innovative textiles.

Facing environmental and technological challenges, the sector is showing agility and ambition. Firmly focused on the future, it moves forward with optimism and creativity.

Le textile technique canadien : un secteur en mouvement

En 2025, le secteur textile technique (SCIAN 313 et 314) regroupe près de 900 PME dynamiques, générant 1,67 milliard CAD de valeur ajoutée et 3,6 milliards CAD de production. Sa croissance annuelle prévue jusqu'en 2029 est de 1,24 % pour la valeur ajoutée et 1,15 % pour la production.

En 2023, 15 000 personnes travaillaient dans l'industrie, dont près de 89 % à temps plein. Le marché a rebondi après la pandémie, atteignant 42,1 milliards CAD, porté par une demande croissante pour des textiles locaux, durables et innovants.

Face aux défis environnementaux et technologiques, le secteur fait preuve d'agilité et d'ambition. Résolument tourné vers l'avenir, il avance avec optimisme et créativité.

WORD OF WELCOME

On behalf of CITA and Techtextile Québec, thank you for participating in this year's CTIA Conference and Expo: One Voice Together. This initiative showcases Canadian-made technical textiles to key government decision-makers, and your involvement is essential to its success. This guide includes everything you need for a productive experience—conference agenda details, exhibitor descriptions, and booth locations.

Over the next two days, prepare to be inspired by the innovation, resilience, and ingenuity of Canada's textile industry. From cutting-edge materials to sustainable solutions, this event brings together the brightest minds and boldest ideas. Explore, connect, and discover what makes our sector a global leader. We're thrilled to have you with us—enjoy every moment!

Jacek Mlynarek
Executive director
Canadian Textile Industry Association

Dany Charest
General Manager
Technitexile Québec

Au nom de l'AITC et de Techtextile Québec, nous vous remercions sincèrement pour votre participation à la Conférence et Expo: Une voix ensemble. Cette initiative vise à mettre en valeur les textiles techniques fabriqués au Canada auprès des principaux décideurs gouvernementaux, et votre présence est essentielle à son succès. Ce guide contient toutes les informations nécessaires pour vivre une expérience enrichissante : programme détaillé des conférences, description des exposants et emplacements des kiosques.

Au cours des deux prochains jours, laissez-vous inspirer par l'innovation, la résilience et l'ingéniosité de l'industrie textile canadienne. Découvrez des matériaux de pointe, des solutions durables et des idées audacieuses. Explorez, connectez-vous et voyez pourquoi notre secteur est un leader mondial. Nous sommes ravis de vous compter parmi nous — profitez pleinement de l'événement !

Jacek Mlynarek
Directeur exécutif
Association de l'industrie Textile Canadienne

Dany Charest
Directeur général
Technitexile Québec

EVENT AGENDA

TIME	TOPIC
Day 0	October 27, 2025 (Monday)
15:00-20:00	Registration of exhibitors and Booth set-up
Day 1	October 28, 2025 (Tuesday)
7:00-12:00	Registration of exhibitors and visitors
7:00-8:30	Final - Booth set-up
7:30-8:30	Welcome Coffee and Tea
8:30-10:00	DSSPM Outlook Presentations
	Moderator: Randy Williams
	Presentation 1: to be determined by DSSPM
	Presentation 2: to be determined by DSSPM
	Presentation 3: to be determined by DSSPM
10:00-11:00	Coffee/Tea Break on exhibition area
10:00-12:00	Exposition floor is open
12:00-13:00	Lunch
13:00-14:45	Exhibitors presentation (20 x 5 minutes)
	Moderator: Randy Williams
14:45	Coffee/Tea Break on exhibition area
14:45-16:15	Exposition floor is open
16:15-17:15	Theme: Canada Green
	Moderator: Randy Williams
	Panel discussion with Invited Guests (Guests to be confirmed)
	Canada's Green Procurement Strategy - Johanne Baker (PSPC)
	CTIA Net-Zero Challenge Canada report - Emily Reza (ISED) and Jacek Mlynarek (CTIA)
17:15-18:30	Cocktail and Networking

TIME	TOPIC
Day 2	October 29, 2025 (Wednesday)
7:00-12:00	Registration of visitors
7:00-8:00	Welcome Coffee and Tea
8:00-8 :30	Special Conference: Defense Industrial Strategy – Speaker: DND ADM (Pol) (to be confirmed)
8:30-10 :15	Exhibitors presentations (20 x 5 minutes)
	Moderator: Randy Williams
10:15	Coffee and Tea on exhibition area
10:15-11 :30	Exposition floor is open
11:30-12:00	TBA
	Speaker to be confirmed, Moderator: Dany Charest
12:00-13:00	Lunch
13:00-14 :30	Exposition floor is open
14:30-15:30	Panel: Canadian Procurement Strategy - Buy Made in Canada with Canadian content
	Moderator: Randy Williams
	Panel of Invited Guests (to be confirmed)
	RCMP (Michelle Azzopardi)
	CBSA (Maryanne MacDougal)
	PSPC (Kristie Lance)
	Canada Post
15:30-16:30	Theme: CUSMA Agreement and Tariffs (speakers to be confirmed)
	Interview with Kim Glas (National Council of Textile Organizations in US), moderated by Jeff Ayoub
	Interview with Mélanie Joly (Federal Industry Minister), moderated by Jeff Ayoub
	Interview with (Gouvernement Québec ?), moderated by Dany Charest
	Interview with Doug Ford (Premier of Ontario), moderated by Randy Williams
16:30-18:00	Exposition floor is open
16:30-18:00	Individual meetings (on request)
18:00	Event is closed

ORDRE DU JOUR

HEURE	THÈME	HEURE	THÈME
Jour 0	Lundi 27 octobre 2025	Jour 2	Mercredi 29 octobre 2025
15:00-20:00	Inscription des exposants et installation des kiosques	7:00-12:00	Inscription des visiteurs
Jour 1	Mardi 28 octobre 2025	7:00-8:00	Café et thé de bienvenue
7:00-12:00	Inscription des exposants et des visiteurs	8:00-8:30	Conférence spéciale : Stratégie industrielle de défense – Conférencier : SMA (Pol) du MDN (à confirmer)
7:00-8:30	Installation finale des kiosques	8:30-10:15	Présentations des exposants (20 x 5 minutes)
7:30-8:30	Accueil avec café et thé		Modérateur : Randy Williams
8:30-10:00	Présentations d'orientation DSSPM	10:15	Café et thé dans la zone d'exposition
	Modérateur : Randy Williams	10:15-11:30	Ouverture du plancher d'exposition
	Présentation 1 : à déterminer par DSSPM	11:30-12:00	À confirmer
	Présentation 2 : à déterminer par DSSPM		Conférencier à confirmer, Modérateur : Dany Charest
	Présentation 3 : à déterminer par DSSPM	12:00-13:00	Dîner
10:00-11:00	Pause café/thé dans la zone d'exposition	13:00-14:30	Ouverture du plancher d'exposition
10:00-12:00	Ouverture du hall d'exposition	14:30-15:30	Panel : Stratégie canadienne d'approvisionnement – Acheter fait au Canada avec du contenu canadien
12:00-13:00	Dîner		Modérateur : Randy Williams
13:00-14:45	Présentation des exposants (20 exposants x 5 minutes chacun)		Panel d'invités (à confirmer)
	Modérateur : Randy Williams		GRC (Michelle Azzopardi)
14:45	Pause café/thé dans la zone d'exposition		ASFC (Maryanne MacDougal)
14:45-16:15	Ouverture du hall d'exposition		SPAC (Kristie Lance)
16:15-17:15	Thème : Canada Vert		Postes Canada
	Modérateur : Randy Williams	15:30-16:30	Thème : Accord ACEUM et tarifs (conférenciers à confirmer)
	Table ronde avec invités (à confirmer)		Entrevue avec Kim Glas (Conseil national des organisations textiles aux É.-U.), animée par Jeff Ayoub
	Stratégie canadienne d'approvisionnement écologique – Johanne Baker (SPAC)		Entrevue avec Mélanie Joly (ministre fédérale de l'Industrie), animée par Jeff Ayoub
	Défi zéro émission nette de CTIA – Rapport présenté par Emily Reza (ISDE) et Jacek Mlynarek (CTIA)		Entrevue avec (Gouvernement du Québec ?), animée par Dany Charest
17:15-18:30	Cocktail et réseautage		Entrevue avec Doug Ford (premier ministre de l'Ontario), animée par Randy Williams
		16:30-18:00	Ouverture du plancher d'exposition
		16:30-18:00	Rencontres individuelles (sur demande)
		18:00	Fin de l'événement

SPONSOR RECOGNITION PAGE

PAGE DE RECONNAISSANCE

DES COMMANDITAIRES

Platinum Sponsorship

Kamik Canada

Monterey Group

Stedfast

Gold Sponsorship

Calko Group

Silver Sponsorship

Hudson Supplies

Bronze Sponsorship

Cansew

CSMO Textile

Davey Textile Solutions

Groupe CTT

ICP Inc.

Oratex

Cocktail Sponsorship

Logistik Unicorp

Lunch Sponsorship

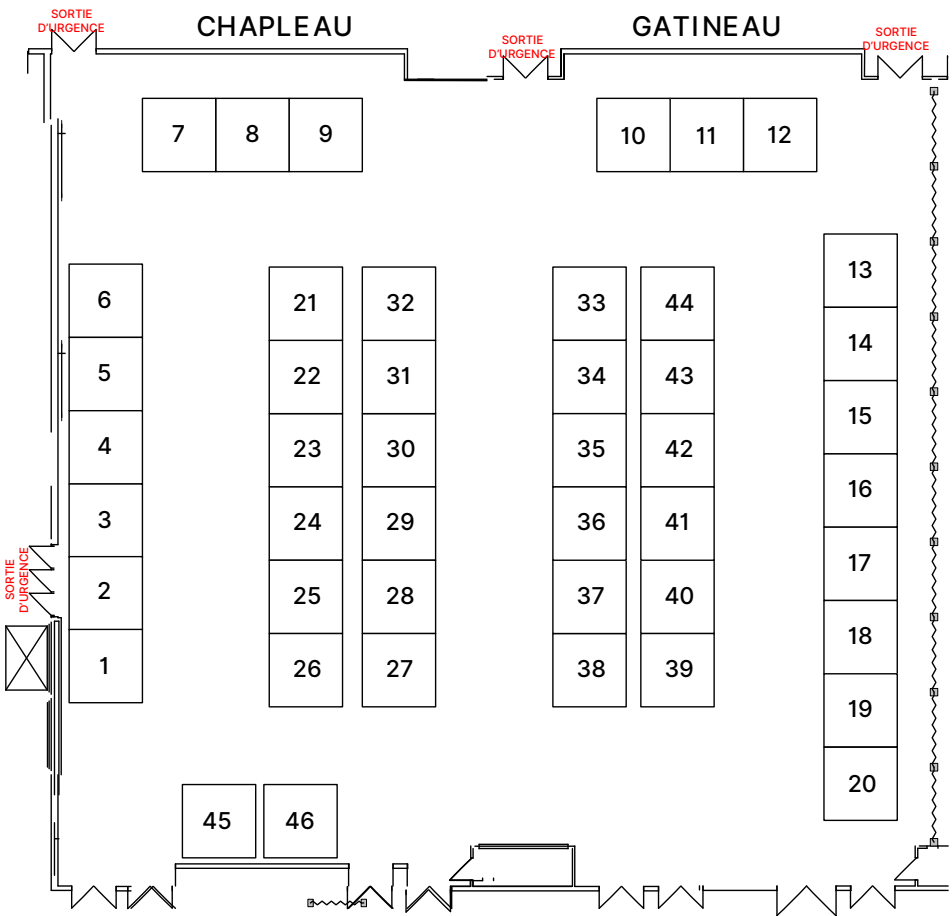
Dupont

Coffee-Tea Break

FellFab

Logistik Unicorp

PLAN DE SALLE / FLOOR PLAN



- | | | | |
|------------------------------------|---|------------------------|--|
| 1 - Davey Textile Solutions p 10 | 14 - Block Bindings & Interlinings p 16 | 26 - Kamik Canada p 22 | 39 - Cansew p 29 |
| 2 - Apparel Solutions p 10 | 15 - Roopa Knitting Mills p 17 | 27 - Oratex p 23 | 40 - Chemise Empire p 29 |
| 3 - MD Charlton p 11 | 16 - Groupe CTT p 17 | 28 - Wuxly p 23 | 41 - Ten4 Body Armor p 30 |
| 4 - Guillemot International p 11 | 17 - Eko-Terre p 18 | 29 - Duvaltex p 24 | 42 - ESP Inc. p 30 |
| 5 - Winner Garment Industries p 12 | 18 - Mawashi p 18 | 30 - Royer p 24 | 43 - ALUULA Composites p 31 |
| 6 - Outdoor Outfits p 12 | 19 - Logistik Unicorp p 19 | 31 - CSMO Textile p 25 | 44 - Kortfit Medical p 31 |
| 7 - Texonic p 13 | 20 - Vestchpro p 19 | 32 - FellFab p 25 | 45 - Department of National Defense p 32 |
| 8 - Filspec p 13 | 21 - Dupont p 20 | 33 - Fabrene p 26 | 46 - Procurement Assistance Canada p 32 |
| 9 - Monterey p 14 | 22 - Peerless Garments Ltd p 20 | 34 - Soleno p 26 | |
| 10 - Calko Group p 14 | 23 - Bon-Mar Textiles p 21 | 35 - ICP Inc. p 27 | |
| 11 - Lamartine p 15 | 24 - Superior Glove p 21 | 36 - Regitex p 27 | |
| 12 - Belt-Tech p 15 | 25 - CIMA LTCl Corporation p 22 | 37 - Texel p 28 | |
| 13 - WearWell p 16 | | 38 - Stedfast p 28 | |

SUMMARY OF EXHIBITORS (A - Z)

A

ALUULA Composites p 31

Apparel Solutions p 10

B

Belt-Tech p 15

Block Bindings & Interlinings p 16

Bon-Mar Textiles p 21

C

Calko Group p 14

Cansew p 29

Chemise Empire p 29

CIMA LTCI Corporation p 22

CSMO Textile p 25

D

Davey Textile Solutions p 10

Department of National Defense p 32

Dupont p 20

Duvaltex p 24

E

Eko-Terre p 18

ESP Inc. p 30

F

Fabrene p 26

FellFab p 25

Filspec p 13

G

Groupe CTT p 17

Guillemot International p 11

I

ICP Inc. p 27

K

Kamik Canada p 22

Kortfit Medical p 31

L

Lamartine p 15

Logistik Unicorp p 19

M

Mawashi p 18

MD Charlton p 11

Monterey p 14

O

Oratex p 23

Outdoor Outfits p 12

P

Peerless Garments Ltd p 20

Procurement Assistance Canada p 32

R

Regitex p 27

Roopa Knitting Mills p 17

Royer p 24

S

Soleno p 26

Stedfast p 28

Superior Glove p 21

T

Ten4 Body Armor p 30

Texel p 28

Texonic p 13

V

Vestchpro p 19

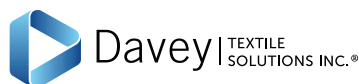
W

WearWell p 16

Winner Garment Industries p 12

Wuxly p 23

1

Booth
Kiosque

Davey

Davey Textile Solutions Inc., serving Canada's textile industry since 1986, has focused since 2001 on distributing and converting 3M™ Scotchlite™ Reflective Materials. Committed to quality, safety, and innovation, it actively supports the petrochemical industry and invests heavily in research to meet customer needs and contribute to the community.

Davey Textile Solutions Inc., active depuis 1986, se spécialise depuis 2001 dans la distribution des matériaux réfléchissants 3M™ Scotchlite™. Engagée envers la qualité, la sécurité et le service, l'entreprise investit en recherche et développement, soutient l'industrie pétrochimique et contribue activement à la communauté et au progrès de son secteur.

Contact : Joel Renaud

 1.888.484.4888

 jrenaud@daveytextiles.com

 <https://daveytextiles.com/>

10505-169 Street, Edmonton
Alberta T5P 4Y7 Canada

2

Booth
Kiosque

Apparel Solutions

Apparel Solutions provides corporate uniform programs specializing in flame-resistant, arc-resistant, and safety apparel. Using a blended model of in-house production, partners, and key suppliers, they serve organizations of all sizes. The company is Indigenous, family-owned, and proudly rooted in Métis ancestry from the Red River.

Apparel Solutions offre des uniformes spécialisés en vêtements ignifuges, résistants aux arcs et de sécurité. Grâce à un modèle de fabrication mixte, l'entreprise fournit des solutions de qualité aux organisations de toutes tailles. Entreprise familiale autochtone, elle est fière de ses racines métisses liées à la Rivière Rouge.

Contact : Robert Legare

 1.780.434.6100

 rlegare@apparelsolutions.ca

 apparelsolutionsinternational.com

18030 107 Avenue NW, Edmonton
Alberta T5S 1P4, Canada

3

Booth
Kiosque
MD CHARLTON
*Proudly Equipping First Responders
Since 1980*

MD Charlton

MD Charlton fournit depuis plus de 44 ans de l'équipement tactique de qualité aux forces armées, services policiers et premiers répondants. Avec des bases à Victoria et Mississauga, l'entreprise offre protections, armes, chaussures et équipement à létalité réduite, misant sur la fiabilité et le service pour soutenir les professionnels de la sécurité.

MD Charlton est un distributeur canadien de premier plan en équipement tactique depuis plus de 44 ans. Fournissant l'armée, les forces de l'ordre et les premiers répondants, l'entreprise offre une vaste gamme de produits fiables, de l'armure aux armes non létales. Elle est reconnue pour sa qualité et son service.

Contact : Sarah Baines

 1.866.652.2877

 sarahb@mdcharlton.ca

 mdcharlton.ca

2200 Keating Cross Rd, Unit E
Saanichton, BC Canada V8M 2A6

4

Booth
Kiosque

Guillemot International

Guillemot International, a family-owned company based in Quebec, has been manufacturing flame-resistant knit protective clothing since 1984. With fully integrated and certified production, it delivers recognized quality and service. Its durable, comfortable, and high-performance garments withstand extreme conditions and meet the needs of both workers and athletes worldwide.

Depuis 1984, Guillemot International fabrique au Québec des vêtements et sous-vêtements de protection en tricot ignifuge. Grâce à une production intégrée, l'entreprise familiale assure une qualité certifiée. Ses produits, confortables et performants, résistent aux conditions extrêmes et desservent les marchés du Canada, des Amériques et de l'Europe.

Contact : Daniel Genest

 418.661.2952

 info@guillemotinc.com

 guillemotinc.com

701, Ave Larue
Québec, Canada G1C 5L1

5

Booth
Kiosque

Winner Garment Industries

Winner Garment Industries Ltd. is recognized as the leading manufacturer of flame-resistant clothing in Canada. We operates a 50,000-square-foot design and manufacturing facility in Edmonton, Alberta. With full in-house design capabilities, we handle both custom and standard production orders.

Nous sommes spécialisé dans les solutions ignifuges. Winner Garment Industries Ltd. exploite une installation de conception et de fabrication de 50 000 pieds carrés à Edmonton, en Alberta. Grâce à une expertise complète en conception interne, nous réalisons des commandes standards et sur mesure.

Contact : Tony Wong

 780.453.8989

 tonyhtwong@gmail.com

 winnergarment.com

12003 Kingsway NW
Edmonton, AB Canada T5G 0X8

6

Booth
Kiosque

Outdoor Outfits

Outdoor Outfits, a family-owned company since 1945, manufactures high-quality, innovative uniforms focused on customer satisfaction. Designed for law enforcement, first responders, military, and public safety sectors, their garments include outerwear, rainwear, safety vests, and more. The company holds certifications for visibility, viral and fire protection, quality, and environmental standards.

Outdoor Outfits, entreprise familiale depuis 1945, conçoit des uniformes innovants et de qualité pour forces de l'ordre, premiers intervenants, militaires et sécurité publique. Leur gamme inclut vêtements d'extérieur, pluie et gilets de sécurité. Ils sont certifiés pour visibilité, protection virale et incendie, qualité et normes environnementales.

Contact : Franklin Switzer

 416.598.4111

 franklin@outdooroutfits.com

 outdooroutfits.com

372 Richmond Street West
Suite 400, Toronto, Ontario Canada
M5V 1X6

7

Booth
Kiosque

Texonic

Texonic, brings over 35 years of expertise in woven technical fiber products. Recognized for innovations in composites and ballistic reinforcements, it delivers lighter, stronger, and more efficient solutions. With certified technologies, vacuum-assisted process leadership, and strong client support, Texonic ensures proven performance and trusted, renewable certifications.

Texonic, possède plus de 35 ans d'expertise dans les fibres techniques tissées. Innovateur en composites et renforts balistiques, il propose des solutions plus légères, solides et performantes. Grâce à ses technologies certifiées, son leadership dans les procédés assistés sous vide et son soutien client, Texonic garantit fiabilité et performance éprouvée.

Contact : Randy Williams

 450.346.6853

 randy.williams@monterey1996.ca

 texonic.net

445, rue St-Jacques, Saint-Jean-sur-Richelieu,
Québec, Canada J3B 2M1

8

Booth
Kiosque

Filspec

FilSpec™ is a leader in the manufacturing of high-performance technical textile yarns. We produce, from natural, artificial, and synthetic fibers, including aramids, a wide variety of technical textile yarns intended for manufacturers serving the military, worker protection, industrial, medical and sportswear sectors.

FILSPEC est un chef de file dans la fabrication de fils textiles techniques haute performance. Nous produisons, à partir de fibres naturelles, artificielles et synthétiques, incluant les aramides, une grande variété de fils textiles techniques destinés aux fabricants servant les secteurs du militaire, de la protection des travailleurs, de l'industriel, du médical, des vêtements sportifs.

Contact : Randy Williams

 819.573.8700

 randy.williams@monterey1996.ca

 filspect.com

85 Rue de la Burlington, Sherbrooke
Québec, Canada J1L 1Y7

9

Booth
Kiosque

Monterey

Monterey Textiles is a diversified vertical mill whose employees are dedicated to supply quality-finished fabrics to the military and domestic clients. Monterey strives to develop quality-performing fabrics for the Armed Forces. Weaving, dyeing, finishing and printing equipment provides clients worldwide with a high level of quality and customer service.

Monterey Textiles est une usine verticale diversifiée dont les employés se consacrent à fournir des tissus finis de qualité aux clients militaires et nationaux. Monterey s'efforce de développer des tissus performants de qualité pour les forces armées. Son équipement de tissage, de teinture, de finition et d'impression à la pointe de la technologie offre à ses clients du monde entier un niveau élevé de qualité et de service à la clientèle.

Contact : Randy Williams

 819.475.4333

 randy.williams@monterey1996.ca

 textilesmonterey.ca

2575, boul. Saint-Joseph, Drummondville,
Québec, Canada J2B 6X1

10

Booth
Kiosque

Calko Group

Calko Group is a vertically integrated manufacturer with over 62 years of experience producing industrial protective wear, narrow fabrics, trims, and medical supplies. As an industry leader and innovator, Calko remains price competitive and customer-focused, working closely with clients to deliver tailored solutions and ensure complete satisfaction.

Le Groupe Calko, fabricant intégré depuis plus de 62 ans, produit des vêtements de protection, tissus, garnitures étroites et fournitures médicales. Leader et innovateur de l'industrie, il mise sur la collaboration étroite avec ses clients pour offrir des solutions sur mesure, alliant qualité, compétitivité et satisfaction.

Contact : Joanna Gliatis

 1.800.361.1190

 jgliatis@calkogroup.com

 <https://calkogroup.com>

606 Rivermede Road Unit# 4, Concord,
Ontario, Canada L4K2H6

11Booth
Kiosque**LAMARTINE**
A Division of Calko Group

Lamartine

Les Confections Lamartine is a fully Canadian company primarily producing workwear and industrial safety clothing. We are pleased to announce that Confection Lamartine is now part of the CALKO Group.

Les confections Lamartine est une compagnie entièrement canadienne produisant principalement des vêtements de travail et de sécurité industrielle. Nous sommes heureux d'annoncer que Confection Lamartine fait désormais partie du Groupe CALKO.

Contact : Joanna Gliatis 514.495.1531 jgliatis@calkogroup.com lamartineweb.com

1450 rue de Louvain Ouest, Montreal
Québec, Canada H4N 1G5

12Booth
Kiosque Produits
Belt-Tech
Products

Belt-tech

Belt-Tech, founded in 1931, is a global leader in high-performance narrow woven fabrics (8–305 mm). Serving key industries like automotive and aerospace, it's known for innovation and certified quality (ISO9001, IATF 16949). With a vertical process and 100+ experts, it delivers advanced, eco-conscious textile solutions worldwide.

Belt-Tech, fondée en 1931, est un leader mondial des tissus étroits haute performance (8 à 305 mm). Desservant des secteurs clés, elle offre des solutions innovantes et durables. Son processus intégré, ses certifications ISO9001 et IATF 16949, ainsi que ses 100 experts garantissent qualité, sécurité et flexibilité.

Contact : Francois Hervieux 450.372.5826 fhervieux@belt-tech.com belt-tech.com

386, rue Dorchester, Granby
Québec, Canada J2G 3Z7

13Booth
Kiosque

WearWell

WearWell Garments has been a North American industry leader for over 40 years, offering Canadian-made workwear uniform solutions designed to last. Whether you need shirts, coveralls, or flame-resistant options, we've got you covered.

WearWell Garments est un chef de file de l'industrie nord-américaine depuis plus de 40 ans, offrant des solutions d'uniformes de vêtements de travail fabriquées au Canada et conçues pour durer. Que vous ayez besoin de chemises, de combinaisons ou d'options ignifuges, nous avons ce qu'il vous faut.

Contact : Shawn Brown

1.800.565.1188

sbrown@wearwellgarments.ca

wearwellgarments.ca

126, Acadia Avenue, Stellarton
Nova Scotia, Canada B0K 1S0

14Booth
Kiosque

Block Bindings & Interlinings

Block Bindings & Interlinings has been involved in converting 3M™ Scotchlite™ reflective materials since the turn of the century. We have a state of the art production facility capable of manufacturing sewn, laminated or hybrid products. We also have a full graphics department which can do your lettering or designs in reflective, vinyls and printed versions of both.

Block Bindings & Interlinings convertit les produits 3M Scotchlite depuis le début du siècle. Nous avons une usine haut de gamme capable de manufacturer des produits cousus, laminés et hybrides. Nous avons aussi un département de graphisme pour satisfaire tous vos besoins en tissu réfléchissant, vinyle, ou imprimé.

Contact :



15

Booth
Kiosque

Roopa Knitting Mills

Founded in 1991, Roopa Knitting Mills manufactures premium knit fabrics and apparel in Canada. As the country's only full-package producer with its own knitting mill and dye house, Roopa offers unmatched quality, creative flexibility, and a fully integrated, collaborative production experience. Its thoughtfully made fabrics are designed for life and worn by everyone.

Fondée en 1991, Roopa Knitting Mills est un fabricant canadien de tricotés et vêtements haut de gamme. Seul au pays à posséder une usine de tricotage et une maison de teinture, Roopa offre une expérience complète, créative et collaborative, du développement à la production. Ses tissus sont conçus pour durer et être portés par tous.

Contact : Amit Thakker

 905.696.8333

 amit@roopa.com

 roopa.com

100 Summerlea Road, Brampton
Ontario, Canada L6T 4X3

16

Booth
Kiosque

Groupe CTT

The CTT Group supports the growth of the textiles and geosynthetics industries by providing technical services, research and development and expertise in innovation and products improvement. The CTT helps the industry to go further and also supports initiatives for the growth of human resources.

Le Groupe CTT soutient la croissance des entreprises de l'industrie du textile et des géosynthétiques par le biais de services techniques, de recherche et développement et d'expertises en matière d'innovation et d'amélioration de produits. Le Groupe CTT contribue également à l'essor global de l'industrie en appuyant les initiatives liées au renouvellement de la main-d'œuvre.

Contact : Ann Langlois

 1.877.288.8378

 aLanglois@gcttg.com

 gcttg.com

3000, avenue Boullé, Saint-Hyacinthe
Québec, Canada J2S 1H9

17

Booth
Kiosque

Vegeto®

Eko-Terre

Eco-responsible textile solutions, developed and processed in Canada. We cultivate eco-responsible textile innovation. From earth to fibre, we develop and transform plant fibre right here in Canada. vegeto specialize in milkweed products

Des solutions textiles écoresponsables, développées et transformées au Canada. De la terre à la fibre, nous développons et transformons la fibre végétale ici-même au Canada. vegeto se spécialise dans les produits à base d'asclépiade

Contact : jmagnan@eko-terre.com

 438.377.3261

 jmagnan@eko-terre.com

 eko-terre.com

140 Rue De Sherbrooke, Cowansville
Québec, Canada J2K 3Y9

18

Booth
Kiosque

MAWASHI
SCIENCE & TECHNOLOGY

Mawashi

Mawashi Science & Technology is a Canadian innovation company specializing in advanced assistive devices, especially exoskeletons that enhance human ability. Based in Quebec, it combines ergonomics, biomimicry, engineering, and design to improve health and performance. Mawashi's mission is to advance technology and create a safer, more capable future.

Mawashi Science & Technologie est une entreprise canadienne innovante spécialisée dans les exosquelettes et dispositifs d'assistance physique avancés. Basée au Québec, elle combine ergonomie, biomimétisme, ingénierie et design pour améliorer santé et performance. Sa mission : faire progresser la technologie et bâtir un avenir plus sûr et performant.

Contact : Simon Pesant

 450.349.9833

 spesant@mawashi.ca

 mawashi.ca

850, rue Pierre-Caisse, bureau 750
Saint-Jean-sur-Richelieu, Québec
Canada J3B 7Y5

19

Booth
Kiosque

Logistik Unicorp

Logistik Unicorp provides comprehensive uniform programs for a diverse clientele of corporate and governmental organizations. We deliver total management and innovative, integrated solutions to meet the clothing and equipment supply chain needs of our global customer base.

Logistik Unicorp offre des programmes complets d'uniformes pour une clientèle diversifiée d'organisations corporatives et gouvernementales. Nous proposons une gestion totale et des solutions intégrées et innovantes pour répondre aux besoins de la chaîne d'approvisionnement de vêtements et d'équipements de notre clientèle mondiale.

Contact : Laura Hamel

 450.349.9700

 ventes_sales@logistikunicorp.com

 logistikunicorp.com

820 Chemin du Grand Bernier N
Saint-Jean-sur-Richelieu
Québec, canada J3B 0E6

20

Booth
Kiosque

Vestechpro

Vestechpro, Centre de recherche et d'innovation en habillement, accompagne les entreprises et les organisations de l'industrie de l'habillement dans le développement de leurs produits et projets innovants depuis plus de 10 ans.

Vestechpro, Apparel Research and Innovation Center, has been supporting companies and organizations in the apparel industry in the development of their innovative products and projects for more than 10 years.

Contact : Paulette Kaci

 514.328.3813

 paulette.kaci@vestechpro.com

 vestechpro.com

7000 Rue Marie-Victorin, Montréal
Québec, Canada H1G 2J6

21Booth
Kiosque

DuPont

For more than 200 years, DuPont has brought science and engineering to the global marketplace through innovative products, materials and services. This history of innovation supports diverse markets such as agriculture, nutrition, electronics and communications, safety and protection, home and construction, transportation and apparel.

Depuis plus de 200 ans, DuPont a introduit la science et l'ingénierie sur le marché mondial grâce à des produits, des matériaux et des services innovants. Cette histoire d'innovation soutient divers marchés tels que l'agriculture, la nutrition, l'électronique et les communications, la sécurité et la protection, la maison et la construction, le transport et l'habillement.

Contact : Jordan Carlen**@** jordan.m.carlen@dupont.com

dupont.com

Adresse

22Booth
Kiosque

Peerless Garments Ltd

Peerless Garments manufactures leather jackets and cold/wet weather outerwear designed to keep wearers warm, dry and comfortable in the worst conditions. We produce highly-technical garments for water-resistance, wind-proofing and warmth, as well as fire resistant materials, anti-static products and chemical warfare protective materials.

Peerless Garments fabrique des vestes en cuir et des vêtements d'extérieur pour temps froid/humide conçus pour garder les porteurs au chaud, au sec et à l'aise dans les pires conditions. Nous produisons des vêtements hautement techniques pour la résistance à l'eau, le vent et la chaleur, ainsi que des matériaux résistants au feu, des produits antistatiques et des matériaux de protection contre la guerre chimique.

Contact : Ziad Sahi-Harb

514.593.9300

@ ziadsh@peerless.mb.ca

peerless-clothing.com

8888 Pie IX Blvd. Montreal
Quebec, Canada H1Z 4J5

23Booth
Kiosque**BON-MAR**

Bon-Mar Textiles

Since 1971, Bon-Mar Safety has supplied innovative apparel products. Their costume division offers a wide range of spandex fabrics, including solids, metallics, sequins, holographic, and prints. Known for reflective materials and protective headgear, Bon-Mar also focuses on ActiCool apparel and cooling fabrics to enhance wearer comfort and reduce heat stress.

Depuis 1971, Bon-Mar Safety innove dans l'industrie du vêtement avec une large gamme de tissus spandex variés. Réputée pour ses matériaux réfléchissants et casquettes protectrices, l'entreprise développe aussi la ligne ActiCool, composée de vêtements et tissus rafraîchissants, offrant confort et protection contre le stress thermique.

Contact : Benjamin Brook 514.382.2275 benjamin@bon-mar.com bon-mar.com951 Reverchon, Saint-Laurent
Québec, Canada H4T 4L2**24**Booth
Kiosque

Superior Glove

Superior Glove Works Ltd., founded in 1910 in Ontario, is a global leader in innovative hand, arm, and body protection. Specializing in cut-, heat-, impact-, and chemical-resistant gloves, it serves diverse industries. Committed to sustainability, Superior Glove develops eco-friendly materials and innovates to provide with safe, effective protection.

Superior Glove Works Ltd., fondée en 1910 en Ontario, est un leader mondial en solutions de protection des mains, bras et corps. Spécialisée dans les gants résistants aux coupures, chaleur, impacts et produits chimiques, elle dessert plusieurs industries. Engagée en durabilité, elle innove constamment pour offrir une protection efficace et écoresponsable.

Contact : Ilia Frolov 519.853.1920 ilia.frolov@superiorglove.com superiorglove.com36 Vimy Street, Acton
Ontario, Canada L7J 1S1

25Booth
Kiosque

CIMA LTCl Corporation

CIMA LTCl specializes in designing, manufacturing, and distributing customized uniforms and apparel for businesses and law enforcement. Committed to quality, they rigorously manage quality control across all facilities and oversee the full manufacturing process to ensure timely delivery and tailored solutions that meet each client's specific needs.

CIMA LTCl est un fournisseur complet d'uniformes et vêtements personnalisés pour entreprises et forces de l'ordre. Offrant des solutions sur mesure, l'entreprise assure une gestion rigoureuse du contrôle qualité et supervise entièrement la fabrication pour garantir une livraison rapide et des produits répondant aux besoins spécifiques de chaque client.

Contact : Kevin Lucas 514.596.0327 kevin.lutes@cimaltci.com cimaltci.com

372 Ste-Catherine West, suite 234
Montreal, Québec, Canada H3B 1A2

26Booth
Kiosque

Kamik Canada

Inspired by the elements, we create durable, quality outdoor products trusted for over 125 years to protect and comfort you. Founded in Montreal's south shore in the 1890s, we remain committed to local North American manufacturing, supporting our communities, fostering innovation, and focusing on sustainability. We are proudly Canadian.

Inspirés par les éléments, nous fabriquons depuis plus de 125 ans des produits durables et de qualité pour profiter du plein air en tout confort. Fondée dans les années 1890 sur la rive-sud de Montréal, notre entreprise s'engage envers la fabrication locale en Amérique du Nord et le soutien aux communautés. Nous sommes fièrement Canadiens.

Contact : Andrew Cook 514.341.1532 acook@kamik.com kamik.com

554 Mnt de Liesse, Saint-Laurent
Québec, Canada H4T 1P1

27Booth
Kiosque

Oratex

Oratex Inc. is a North American specialized fabric manufacturer focused on Circular Knit Stretch fabrics and Fire Retardant fabrics. Our knitting mill, which houses the latest specialized open-width fine gauge machinery, allows us to produce fabrics that are at the forefront of today's apparel industry.

Oratex Inc. est un fabricant nord-américain spécialisé dans les tissus extensibles en tricot circulaire et les tissus ignifuges. Notre usine de tricotage, qui abrite les dernières machines spécialisées à jauge fine à largeur ouverte, nous permet de produire des tissus qui sont à la pointe de l'industrie du vêtement d'aujourd'hui.

Contact : Andy Marrota 514.493.4986 andy@oratex.ca oratex.ca9900, boul. Ray-Lawson, Anjou
Québec, Canada H1J 1L8**28**Booth
Kiosque

Wuxly

Wuxly Movement, a Canadian apparel and accessories producer led by James Yurichuk and Anthony DeBartolo since 2014, played a key role in PPE production during the Covid-19 pandemic. With broad expertise and a strong subcontractor network, Wuxly efficiently fulfilled federal contracts and aims to continue reshoring apparel manufacturing to Canada in 2021.

Wuxly Movement, fondée en 2014 et dirigée par James Yurichuk et Anthony DeBartolo, est un fabricant canadien de vêtements et accessoires. Durant la pandémie, Wuxly s'est engagé dans la production d'EPI locaux, livrant rapidement des blouses d'isolement pour des contrats fédéraux. L'entreprise poursuit sa vision de relocaliser la fabrication textile au Canada.

Contact : James Yurichuk 647.812.5479 james@wuxly.com wuxly.com1680 Courtneypark Dr. E1-2
Mississauga, Ontario
Canada L5T 1R4

29Booth
Kiosque

duvaltex

Duvaltex

Duvaltex is a textile innovator with four business units serving the office, hospitality, education, and healthcare sectors. United, they form North America's largest contract textile manufacturer. Driven by a shared passion for fabric and teamwork—with partners and within—Duvaltex strives to become a globally respected and beloved leader in the contract textile industry.

Duvaltex est un innovateur textile regroupant quatre unités d'affaires desservant les marchés du bureau, de l'hôtellerie, de l'éducation et de la santé. Ensemble, elles forment le plus grand fabricant de textiles sous contrat en Amérique du Nord, unies par la passion du tissu, le travail d'équipe et l'ambition d'être une référence mondiale.

Contact : Joel Sergerie 1.877.227.9897 joel.sergerie@duvaltex.com duvaltex.com

Duvaltex, 2805, 90e rue Saint-Georges
Québec, Canada G6A 1K1

30Booth
Kiosque19  34**ROYER®**
LE RESPECT DU TRAVAIL

Royer

Since 1934, ROYER has designed and manufactured high-performance work footwear in Canada, suited for a wide range of environments. With over 250 models for diverse industries, ROYER is a key safety footwear leader, built on the dedication and perseverance of those who raised the brand to top performance standards.

Depuis 1934, ROYER conçoit et fabrique au Canada des chaussures et bottes de travail performantes, adaptées à divers environnements. Avec plus de 250 modèles, l'entreprise est un leader reconnu dans la chaussure de sécurité, grâce à l'engagement et la persévérance de ses prédécesseurs pour atteindre des standards élevés.

Contact : Andrée-Anne Savard 1-800-567-7693 client@royer.com royer.com

5085, Robert Boyd,
Sherbrooke, Québec
Canada J1R 0W8

31Booth
Kiosque**csmo
textile**

CSMO Textile

The Sectoral Workforce Committee for Quebec's Textile Industry, affiliated with Quebec's Ministry of Employment and Social Solidarity, supports textile companies by improving training and human resource management. It also fosters technological transformation and sustainable development in the industry.

Le Comité sectoriel de main-d'œuvre de l'industrie textile du Québec, affilié au ministère de l'Emploi et de la Solidarité sociale, soutient les entreprises textiles en optimisant la formation et la gestion des ressources humaines. Il favorise aussi la transformation technologique et le développement durable.

Contact : Marc-Olivier Kenmo 819.477.7910

info@csmotextile.qc.ca

 csmotextile.qc.ca1645, rue Haggerty, Drummondville
Québec, Canada J2C 5P7**32**Booth
Kiosque**FELLFAB®**

FellFab

WearWell Garments, a North American leader for over 40 years, provides durable Canadian-made workwear uniforms. The company offers a wide range of solutions, from shirts and coveralls to specialized flame-resistant options. Its long-standing expertise ensures quality and reliability, meeting the needs of diverse industries across Canada and beyond.

WearWell Garments, chef de file nord-américain depuis plus de 40 ans, propose des uniformes de travail durables fabriqués au Canada. L'entreprise offre une gamme variée de solutions, allant des chemises et combinaisons aux vêtements spécialisés ignifuges. Son expertise reconnue garantit qualité et fiabilité pour répondre aux besoins de divers secteurs au Canada et ailleurs.

Contact : Michael Clark 905.560.9230 michael.clark@fellfab.com fellfab.com2343 Barton St. E., Hamilton
Ontario, Canada L8E 5V8

33Booth
Kiosque**FABRENE®**

Fabrene

Fabrene is a division of Berry Plastics Group Inc. It operates two plants producing wide-width coated polyolefin products. With expertise in extrusion, weaving, coating, laminating, and flexographic printing, Fabrene offers protective fabric and film solutions for healthcare, hygiene, and specialty applications.

Fabrene, une division de Berry Plastics Group Inc., est spécialisée dans les solutions de protection en tissu et en film pour les secteurs de la santé, de l'hygiène et des applications spécialisées. Elle exploite deux usines offrant des capacités avancées en extrusion, tissage, laminage et impression.

Contact : Aimee LaBarre 705.476.7057 aimeelabarre@berryglobal.com fabrene-ca.com240 Dupont Road, North Bay
Ontario, Canada P1B 8Z4**34**Booth
Kiosque**SOLENO**

Solenio

Solenio Textile develops and manufactures non-woven textiles for geotechnical, acoustic, horticultural and industrial applications. The creation of strategic partnerships allows the marketing of our innovations.

Solenio Textile développe et fabrique des textiles non tissés pour des applications géotechniques, acoustiques, horticoles et industrielles.
La création de partenariats stratégiques permet la mise en marché de nos innovations.

Contact : Louis-Michel Bélanger 450.247.7855 louis-michel.belanger@solenio.com solenio.com1160 route 133, Saint-Jean-sur-Richelieu
Québec, Canada, J2X 4B6

35Booth
Kiosque

ICP Inc.

Notre raison d'être est de faire rayonner votre entreprise. Vous n'avez pas les ressources en place pour mener votre projet à terme ? Laissez nos experts s'en occuper. Notre équipe expérimentée va faire un travail de qualité tout en respectant vos échéanciers et votre budget.

Our "WHY" is to make your company shine. You don't have all the right people in the right places? Leave it up to us. Our trained team of experts can fill in the gaps and get the job done right, on time and on budget.

Contact : Jeff Killin 416.285.4311 jkillin@icpinc.com icpinc.com

49, Howden Rd, Toronto
Ontario, Canada M1R 3C7

36Booth
Kiosque

Regitex

Regitex

Regitex specializes in producing custom, high-quality yarns that meet customer demands for both price and performance. With 40 years of industry experience, the company brings deep expertise to the textile supply chain. Using advanced technology, Regitex crafts yarns from natural, synthetic, and artificial fibers in a wide range of expert-developed colors and blends.

Régitex se spécialise dans la fabrication de fils sur mesure de haute qualité, adaptés aux exigences des clients en termes de prix et de performance. Forte de 40 ans d'expérience, l'entreprise utilise des équipements de pointe pour produire des fils à partir de diverses fibres naturelles, synthétiques et artificielles, dans de multiples couleurs et mélanges.

Contact : Florian Mathieu 418.397.5775 florian.mathieu@regitex.com regitex.com

745, avenue Guy Poulin, Saint-Joseph
Québec, Canada G0S 2V0

37Booth
Kiosque**ALKEGEN**

Alkegen-Textel

Founded in 1967, Texel began manufacturing bed blankets in Canada. By 1969, it expanded into felt production for the footwear industry, gaining significant market share. In 1975, Texel became Canada's first geotextile manufacturer. Today, the company supplies high-quality needlepunched nonwovens to diverse industries and markets worldwide.

Fondée en 1967, Texel débute par la fabrication de couvertures, puis s'oriente vers les feutres pour l'industrie de la chaussure, où elle connaît un grand succès. En 1975, elle devient le premier fabricant canadien de géotextile. Aujourd'hui, Texel fournit divers marchés avec des non-tissés aiguilletés de haute qualité.

Contact : Alex Alexis 418-387-5910 aalexis@alkegen.com485, rue des Érables, Saint-Elzéar
Québec, G0S 2J1 Canada alkegen.com/industries-we-serve/construction-advanced-materials/**38**Booth
Kiosque

Stedfast

Stedfast Inc. is a global leader in producing value-added laminated and coated textiles for industrial, medical, protective, and military uses, including chemical and biological weapon resistance. On-site technical support, laboratory testing, and expert services from a team of engineers offering scientific expertise and project management solutions.

Stedfast Inc. est un leader mondial dans la fabrication de textiles laminés et enduits à haute valeur ajoutée, adaptés aux applications industrielles, médicales, protectrices et militaires, incluant la résistance aux armes chimiques et biologiques. Support technique sur site, des tests en laboratoire, ainsi que des services scientifiques et de gestion de projet par une équipe d'ingénieurs experts.

Contact : Lynne Ouellet 450.378.8441 louellet@stedfast.com230 Saint-Charles Sud, Granby
Québec, Canada J2G 3Y3 stedfast.com

39Booth
Kiosque

Cansew

Cansew Inc. is an ISO 9001:2008 Canadian vertically-integrated manufacturer and distributor of industrial sewing threads. We have been serving the textile industry since 1924. Our head office and manufacturing facilities are located in Quebec, Canada, with sales offices in Toronto, Winnipeg, Calgary and Vancouver.

Cansew Inc. est un fabricant et distributeur canadien verticalement intégré ISO 9001:2008 de fils à coudre industriels. Nous avons été au service de l'industrie textile depuis 1924. Notre siège social et les installations de fabrication sont situés au Québec, au Canada, avec des bureaux de vente à Toronto, Winnipeg, Calgary et Vancouver.

Contact : Leslie Schachter

1.800.361.7722

Leslie@cansew.ca

cansew.com

111 Chabanel Ouest, bureau 101
Montréal, Québec, Canada H2N 1C9

40Booth
Kiosque

Chemise Empire

Chemise Empire is a manufacturing company operating in the garment industry founded in 1894. In accordance with a centennial tradition of excellence, we design, manufacture and import various models of shirts for men and women. We specialize mostly in premium quality uniform shirts.

Chemise Empire est une entreprise manufacturière du secteur du vêtement fondée en 1894. Suivant une tradition d'excellence centenaire, nous œuvrons à la conception, la fabrication et l'importation de chemises pour hommes et femmes de tous genres, principalement spécialisé dans la chemise d'uniforme de première qualité.

Contact : Solange Fournier

819.228.2821

solange.fournier@chemiseempire.com

chemiseempire.com

451, avenue Saint-Laurent, Louiseville
Québec, Canada J5V 1K4

41

Booth
Kiosque

Ten4 Body Armor

he philosophy of TEN4 is clear : to offer the best service in the industry, continually listening to the needs of its customers. Our company has established its reputation with a prestigious clientele from all four continents. Police force, government and security agencies are only a few examples of specialized customers who seek the Beaudoin Star products for the quality, comfort and protection they offer.

La philosophie de Ten4 est claire : offrir le meilleur service de l'industrie en étant continuellement à l'écoute de sa clientèle. L'entreprise a établi sa réputation auprès d'une clientèle prestigieuse répartie sur quatre continents. Force de l'ordre, agences gouvernementales et de sécurité ne sont que quelques exemples de clientèles spécialisées qui recherchent les produits de Beaudoin Star pour leur qualité, leur confort et la protection qu'ils procurent.

Contact : Francine Bourgelas

 819.365.4800

 fbourgelas@ten4bodyarmor.com

 ten4bodyarmor.com

515, avenue Provencher, Laurierville
Québec, Canada G0S 1P0

42

Booth
Kiosque

ESP Inc.

Environmental Safety Products Inc., active since 1989, manufactures high-quality personal protective garments and accessories for Canada's industrial sector. Proudly made in Canada, ESP collaborates closely with clients to design customized protection solutions tailored to the specific hazards and exposure durations unique to each business.

Environmental Safety Products Inc. fabrique depuis 1989 des vêtements et accessoires de protection individuelle de haute qualité pour le secteur industriel au Canada. Tous les produits sont fièrement fabriqués au Canada. ESP travaille en étroite collaboration avec ses clients pour concevoir des solutions de protection personnalisées, adaptées aux risques spécifiques et à la durée d'exposition.

Contact : Shelley Doyle

 519.754.4898

 shelly.d@espbrantford.com

 espbrantford.com

1060 Colborne St East, Brantford
Ontario, Canada N3S 0H4

43Booth
Kiosque

ALUULA Composites

Inspired by Canada's west coast, we recognize humanity's environmental impact. Our team shares a passion for the outdoors, reflected in fabrics used for backpacks, kites, and tents. We also lead innovation in aerospace and commercial products. As we collaborate with more partners, we look forward to the new products ALUULA fabrics will help create.

Issus de la beauté naturelle de la côte ouest du Canada, nous sommes conscients de l'impact humain sur l'environnement. Notre passion commune pour le plein air se reflète dans nos tissus utilisés pour sacs à dos, cerfs-volants, tentes, et l'innovation en aérospatiale. Nous poursuivons la durabilité et l'innovation avec nos partenaires.

Contact : Tyler Cuthbert

1.888.724.2470

tyler.Cuthbert@aluula.com

aluula.com/

Adresse

44Booth
Kiosque

Korfit Medical

Founded in 1991 to address a critical need for compression garments for burn victims in Quebec, Korfit Médical has grown into Canada's leading specialist in medical compression wear. We support individuals on their healing journey and lifestyle changes by offering both standard and custom-made solutions.

Fondée en 1991, Korfit Médical répond à un besoin urgent : fournir des vêtements compressifs adaptés aux grands brûlés, inexistants au Québec. Devenue spécialiste canadienne du vêtement compressif médical, elle accompagne ses clients vers la guérison et un nouveau mode de vie grâce à des solutions standard ou sur mesure.

Contact : Jeremy Catudal

1.888.944.4297

jcatudal@korfit.ca

korfit.ca

325, Chem. Saint-François-Xavier local 104
Delson, Québec, Canada J5B 1Y2

45Booth
KiosqueGouvernement
du CanadaGovernment
of Canada

Department of National Defense Département de la Défense nationale

The Department of National Defence supports the Canadian Armed Forces who serve on the sea, on land, and in the air with the Navy, Army, Air Force and Special Forces to defend Canadians' interests at home and abroad.

Le ministère de la Défense nationale appuie les Forces armées canadiennes qui servent en mer, sur terre et dans les airs au sein de la Marine, de l'Armée de terre, de l'Aviation et des Forces d'opérations spéciales pour défendre les intérêts canadiens au pays et à l'étranger.

Contact : Mélanie Parent

melanie.parent2@forces.gc.ca



Adresse

46Booth
KiosqueServices publics et
Approvisionnement CanadaPublic Services and
Procurement Canada

Canada

Procurement Assistance Canada Bureaux de Soutien en approvisionnement Canada

Public Services and Procurement Canada (PSPC) supports federal departments and agencies in their daily operations as their central purchasing agent, real property manager, treasurer, accountant, pay and pension administrator, integrity advisor, common service provider and linguistic authority.

Services publics et Approvisionnement Canada (SPAC) aide les ministères et organismes fédéraux dans leurs opérations quotidiennes en agissant comme acheteur central, gestionnaire immobilier, trésorier, comptable, administrateur de la paye et des régimes de pension, conseiller en matière d'intégrité, fournisseur de services communs et spécialiste des questions linguistiques.

Contact : Patrice Emery Bakong**@** patriceEmery.Bakong@tpsgc-pwgsc.gc.ca

tpsgc-pwgsc.gc.ca

Adresse

Platinum Sponsorship



Monterey
Textiles Monterey (1996) inc.



Gold Sponsorship



CALKO GROUP

Silver Sponsorship



Cocktail Sponsorship

