



CANADIAN  
TEXTILE INDUSTRY  
ASSOCIATION



ASSOCIATION  
DE L'INDUSTRIE TEXTILE  
CANADIENNE

# CTIA Conference and Expo One Voice Together

---

## Conférence et Expo de l'AITC Une voix ensemble

### SHOW GUIDE DU VISITEUR

En partenariat avec  
In partnership with



**TechniTextile**  
Québec   
Créneau d'excellence

# WORD OF WELCOME

## MOT DE BIENVENUE

On behalf of the Canadian Textile Industry Association (CTIA) and Technitextile Québec, welcome to the annual edition of the CTIA Conference and Expo, organized in partnership with the Director Soldier Systems Program Management of the Department of National Defence.

This event brings together experts from the textile, apparel, footwear, defence, and other public sectors. Together, we will explore the latest advancements in textile innovation, advanced materials, and integrated technologies serving both civilian and military markets.

The conference program features presentations, panel discussions, and hands-on demonstrations designed to spark innovation, foster collaboration, and strengthen partnerships.

We are proud to bring together the industrial community and public stakeholders to encourage dialogue, share knowledge, and identify new opportunities for Canadian-made solutions.

Thank you for your participation in this essential industry for our nation.

**Jacek Mlynarek**

Executive director

*Canadian Textile Industry Association*

**Dany Charest**

General Manager

*Technitextile Québec*

---

Au nom de l'Association de l'industrie du textile canadienne (AITC) et de Technitextile Québec, bienvenue à l'édition annuelle de la Conférence et Expo de l'AITC, organisée en partenariat avec la Direction de la gestion du programme des systèmes du soldat du ministère de la Défense nationale.

Cet événement rassemble des experts du textile, de l'habillement, de la chaussure, de la défense et d'autres secteurs publics. Ensemble, nous explorerons les dernières avancées en innovation textile, matériaux de pointe et technologies intégrées, au service des marchés civils et militaires.

Le volet conférence propose des présentations, des panels de discussion et des démonstrations pratiques pour stimuler l'innovation, favoriser la collaboration et renforcer les partenariats.

Nous sommes fiers de réunir la communauté industrielle et les parties prenantes publiques pour encourager le dialogue, partager les connaissances et identifier de nouvelles opportunités pour des solutions fabriquées au Canada.

Merci de votre participation à cette industrie essentielle pour notre pays.

**Jacek Mlynarek**

Directeur exécutif

*Association de l'industrie Textile Canadienne*

**Dany Charest**

Directeur général

*Technitextile Québec*

# CANADIAN TEXTILE SECTOR SUMMARY SOMMAIRE DE L'INDUSTRIE CANADIENNE DU TEXTILE

## Canada's Technical Textile Sector : A Forward-Thinking Industry

In 2025, Canada's technical textile sector includes nearly 1500 dynamic SMEs, generating CAD 1.67 billion in added value and CAD 3.6 billion in total production. Forecasts show annual growth of 1.24% in added value and 1.15% in production through 2029.

The strength of Canada's economy and national security relies on robust Canadian textile, apparel, and footwear industries. Supporting over 100,000 jobs and contributing \$1.6 billion to the economy, Canadian manufacturers supply essential, high-performance materials that power and protect workers across a range of sectors—from firefighters and paramedics to steelworkers, doctors, and members of the armed forces. The Canadian Textile Industry Association (CTIA), which now represents 65 companies, advocates for their collective interests.

Facing environmental and technological challenges, the sector is showing agility and ambition. Firmly focused on the future, it moves forward with optimism and creativity.

---

## Le textile technique canadien : un secteur en mouvement

En 2025, le secteur textile technique regroupe près de 1500 PME dynamiques, générant 1,67 milliard CAD de valeur ajoutée et 3,6 milliards CAD de production. Sa croissance annuelle prévue jusqu'en 2029 est de 1,24 % pour la valeur ajoutée et 1,15 % pour la production.

La force de l'économie et de la sécurité nationale du Canada repose sur des industries canadiennes solides dans les domaines du textile, de l'habillement et de la chaussure. Soutenant plus de 100 000 emplois et contribuant à hauteur de 1,6 milliard de dollars à l'économie, les fabricants canadiens fournissent des matériaux essentiels et haute performance qui permettent de protéger et d'équiper les travailleurs dans de nombreux secteurs — qu'il s'agisse des pompiers, des ambulanciers, des métallurgistes, des médecins ou des membres des forces armées. L'Association canadienne de l'industrie du textile (ACIT), qui représente aujourd'hui 65 entreprises, défend leurs intérêts communs.

Face aux défis environnementaux et technologiques, le secteur fait preuve d'agilité et d'ambition. Résolument tourné vers l'avenir, il avance avec optimisme et créativité.

# EVENT AGENDA

| TIME               | TOPIC  |
|--------------------|--|
| <b>Day 0</b>       | <b>October 27, 2025 (Monday)</b>   |
| 15:00-20:00        | Registration of exhibitors and Booth set-up  |
|                    |  |
| <b>Day 1</b>       | <b>October 28, 2025 (Tuesday)</b>  |
| 7:00-12:00         | Registration of exhibitors and visitors  |
| 7:00-8:30          | Final - Booth set-up   |
| <b>7:00-8:30</b>   | <b>Welcome Coffee and Tea</b>  |
|                    | Video message : The Honorable Doug Ford (Premier of Ontario)   |
| 8:30-10:00         | <b>Director Soldier Systems Program Management (DSSPM) Outlook</b><br>Materiel Group, National Defense<br>Theme: <b>New procurement, challenges for textile Industry</b><br>Moderator: Randy Williams<br>Opening Remarks - Director General Land Equipment Program Management (DGLEPM) :<br>BGen Christopher Moyle<br><b>Overall Context</b> : Isabelle Latulippe, Directrice DSSPM<br>DSSPM 2: Daisy Marcellena<br>DSSPM 3: André-Marc Dallaire<br>DSSPM 5: Maj Cole Higgs<br>DSSPM 8: Steven Knapp |
| <b>10:00-13:00</b> | <b>Coffee/Tea Break on exhibition area</b>   |
| 10:00-13:00        | Exposition floor is open – Visit our exhibitors  |
| <b>12:00-13:00</b> | <b>Lunch</b>   |
| 13:00-14:50        | Exhibitors presentation<br>Moderator: Randy Williams   |
| <b>14:50</b>       | <b>Coffee/Tea Break on exhibition area</b>   |
| 14:50-16:15        | Exposition floor is open   |
| 16:15-16:45        | Theme panel: <b>Green Canada</b><br>Moderator: Randy Williams<br><b>Canada's Green Procurement Strategy</b><br>Johanne Baker (PSPC)<br>PFAS - Nabila Taha (ECCC)<br>End-of-life management, plastic waste - Joel Chung (ECCC)<br>Plastics Registry Compliance – George Kendros (ECCC)  |
| <b>16:45-18:00</b> | <b>Cocktail and Networking in Exhibition Hall</b>  |

| TIME               | TOPIC   |
|--------------------|---|
| <b>Day 2</b>       | <b>October 29, 2025 (Wednesday)</b>   |
| 7:00-12:00         | Registration of visitors  |
| <b>7:00-8:00</b>   | <b>Welcome Coffee and Tea</b>   |
| 8:00-8:30          | Special Conference: Defense Industrial Strategy<br>Speaker: Jean-Francois Juneau DND ADM (Pol)<br>Moderator: Isabelle Latulippe   |
| 8:30-10:15         | Exhibitors' presentations<br>Moderator: Randy Williams  |
| <b>10:15</b>       | <b>Coffee and Tea on exhibition area</b>  |
| 10:15-11:30        | Exposition floor is open – Visit our exhibitors   |
| 11:30-12:15        | (CAG) Centre d'acquisitions gouvernementales du Québec<br>Speakers: François Pelletier and Martine Bourdeau<br>Moderator: Dany Charest  |
| <b>12:15</b>       | <b>Lunch – Visit our exhibitors</b>   |
| 12:15-15:00        | Visit our exhibitors  |
| 15:00-15:30        | Panel: <b>Innovation Trends - Needs for Textiles, Apparel and Footwear</b><br>Moderator: Randy Williams<br><b>Panel of Invited Guests</b><br>PSPC (Kristie Lance)<br>RCMP (Michelle Azzopardi)<br>CBSA (Maryanne MacDougal) |
| 15:30-15:45        | Theme: <b>CUSMA Agreement, Tariffs and International Trade</b><br>Interview with Kim Glas (National Council of Textile Organizations in US)<br>Moderated by Jeff Ayoub  |
| 15:45-16:00        | <b>Open discussion: CUSMA Agreement and Tariffs + CTIA Executive Board Activities</b><br>Moderator : Jacek Mlynarek<br>Interview with members of the CTIA Executive Board of Directors (Jeff Ayoub and Randy Williams)      |
| 16:00-16:05        | Acknowledgment of Sponsors and Organizers   |
| <b>16:05-18:00</b> | <b>Exposition floor is open</b>   |
| 16:05-18:00        | Individual meetings (on request)  |
| <b>18:00</b>       | <b>Event is closed</b>  |

# ORDRE DU JOUR

| HEURE              | THÈME   |
|--------------------|---|
| <b>Jour 0</b>      | <b>27 octobre 2025 (lundi)</b>  |
| 15:00-20:00        | Inscription des exposants et montage des kiosques   |
|                    |   |
| <b>Jour 1</b>      | <b>28 octobre 2025 (mardi)</b>  |
| 7:00-12:00         | Inscription des exposants et des visiteurs  |
| 7:00-8:30          | Montage final des kiosques  |
| <b>7:30-8:30</b>   | <b>Café et thé de bienvenue</b>   |
|                    | Message vidéo :<br>L'honorable Doug Ford (Premier ministre de l'Ontario)  |
| 8:30-10:00         | <b>Perspectives du Directeur – Direction de l'administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES) – Groupe du matériel, Défense nationale</b><br>Thème : <b>Nouveaux processus d'approvisionnement</b> : défis pour l'industrie textile<br>Moderator: Randy Williams<br>Mot d'ouverture – Directeur général de la Gestion du programme de l'équipement terrestre (DGLPEM) : Brigadier-général Christopher Moyle<br><b>Contexte général</b> : Isabelle Latulippe, Directrice, DSSPM<br>DAPES 2 : Daisy Marcellena<br>DAPES 3 : André-Marc Dallaire<br>DAPES 5 : Maj Cole Giggs<br>DAPES 8 : Steven Knapp |
| <b>10:00-13:00</b> | <b>Pause-café/thé dans la zone d'exposition</b>   |
| 10:00-13:00        | Ouverture de la salle d'exposition<br>Visitez nos exposants   |
| <b>12:00-13:00</b> | <b>Dîner</b>  |
| 13:00-14:50        | Présentations des exposants<br>Modérateur : Randy Williams  |
| <b>14:50</b>       | <b>Pause-café/thé dans la zone d'exposition</b>   |
| 14:50 – 16:15      | Ouverture de la salle d'exposition  |
| 16:15 – 16:45      | Table ronde : <b>Un Canada vert</b><br>Modérateur : Randy Williams<br><b>Stratégie d'approvisionnement écologique du Canada</b><br>Johanne Baker (SPAC)<br>PFAS – Nabila Taha (ECCC)<br>Gestion de fin de vie et déchets plastiques – Joel Chung (ECCC)<br>Conformité au registre des plastiques – George Kendros (ECCC)  |
| <b>16:45-18:00</b> | <b>Cocktail et réseautage</b><br><b>Visitez nos exposants</b>   |

| HEURE            | THÈME   |
|------------------|---|
| <b>Jour 2</b>    | <b>29 octobre 2025 (mercredi)</b>   |
| 7:00-12:00       | Inscription des visiteurs   |
| <b>7:00-8:00</b> | <b>Café et thé de bienvenue</b>   |
| 8:00-8:30        | Conférence spéciale : Stratégie industrielle de la défense<br>Conférencier : Jean-François Juneau, MDN SMA (PoI)<br>Modératrice: Isabelle Latulippe   |
| 8:30-10:15       | Présentations des exposants<br>Modérateur : Randy Williams  |
| <b>10:15</b>     | <b>Pause-café/thé dans la zone d'exposition</b>   |
| 10:15-11:30      | Ouverture de la salle d'exposition  |
| 11:30 – 12:15    | CAG – Centre d'acquisitions gouvernementales du Québec<br>Conférenciers : François Pelletier et Martine Bourdeau<br>Modérateur : Dany Charest   |
| <b>12:15</b>     | <b>Dîner</b>  |
| 12:15 – 15:00    | Visitez nos exposants   |
| 15:00 – 15:30    | Table ronde : <b>Tendances en innovation – besoins en textiles, vêtements et chaussures</b><br>Modérateur : Randy Williams<br><b>Panel d'invités</b><br>SPAC (Kristie Lance)<br>GRC (Michelle Azzopardi)<br>ASFC (Maryanne MacDougal)               |
| 15:30-15:45      | Thème : <b>Accord ACEUM, tarifs et commerce international</b><br>Entrevue avec Kim Glas (National Council of Textile Organizations, États-Unis).<br>Modérateur Jeff Ayoub   |
| 15:45-16:00      | Discussion : <b>Accord ACEUM et Tarifs + Les activités du Conseil d'Administration Exécutif de l'AITC</b><br>Modérateur : Jacek Mlynarek<br>Entrevue avec les membres du conseil d'administration exécutif de l'AITC (Jeff Ayoub et Randy Williams) |
| 16:00 – 16:05    | Remerciements aux commanditaires et aux organisateurs   |
| 16:05 – 18:00    | Ouverture de la salle d'exposition  |
| 16:05 – 18:00    | Rencontres individuelles (sur demande)  |
| <b>18:00</b>     | <b>Clôture de l'événement</b>   |

## PLATINUM Sponsorship / Commanditaires PLATINE



---

## GOLD Sponsorship / Commanditaire OR



---

## SILVER Sponsorship / Commanditaire ARGENT



---

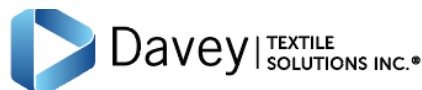
## COCKTAIL Sponsorship / Commanditaire COCKTAIL



OTHER SPONSORS  
RECOGNITION PAGE  
PAGE DE RECONNAISSANCE DES AUTRES  
COMMANDITAIRES

---

**BRONZE Sponsorship / Commanditaires BRONZE**



---

**LUNCH Sponsorship / Commanditaires LUNCH**

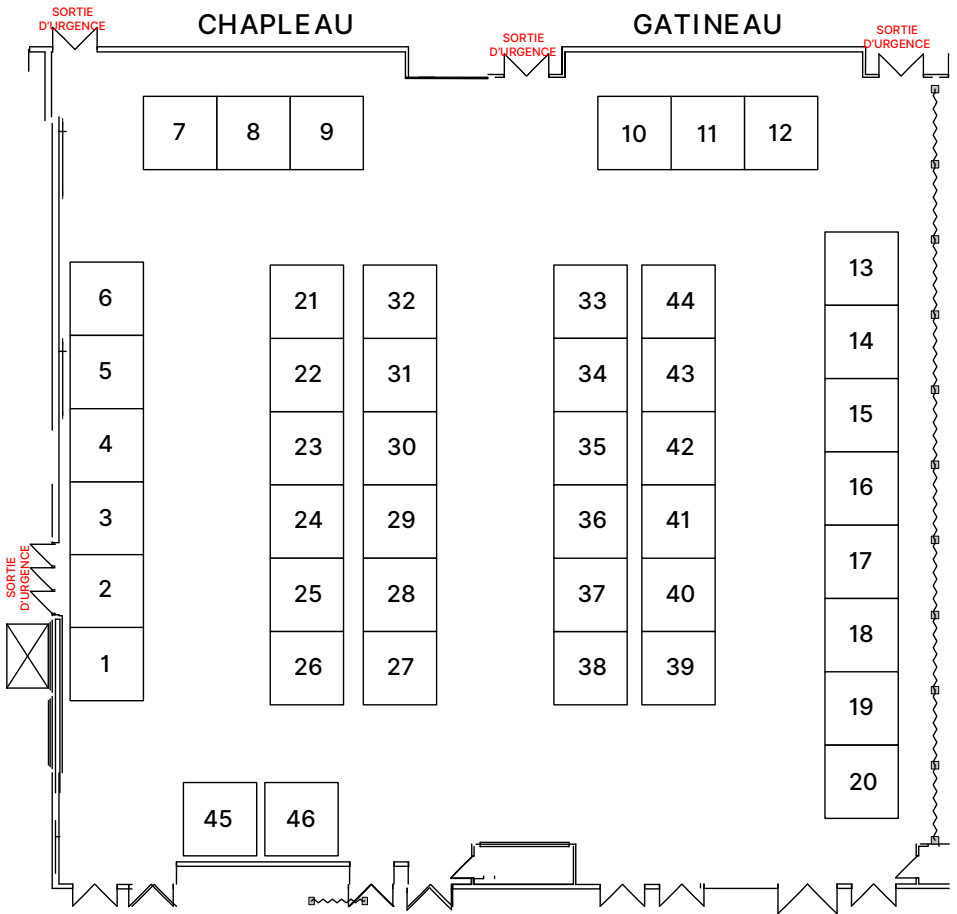


---

**Coffee-tea Break Sponsorship  
Commanditaires Pause café et thé**



# FLOOR PLAN / PLAN DE SALLE



- |                                     |   |                                 |  |
|-------------------------------------|---|---------------------------------|--|
| 1 - Davey Textile Solutions p 10    | 13 - WearWell Garments Limited p 16     | 25 - CIMA LTCl Corporation p 22 | 38 - Stedfast p 28                       |
| 2 - Apparel Solutions p 10          | 14 - Block Bindings & Interlinings p 16 | 26 - Kamik Canada p 22          | 39 - Cansew p 29                         |
| 3 - MD Charlton p 11                | 15 - Roopa Knitting Mills p 17          | 27 - Oratex p 23                | 40 - Chemise Empire p 29                 |
| 4 - Guillemot International p 11    | 16 - Groupe CTT p 17                    | 28 - Wuxly p 23                 | 41 - Ten4 Body Armor inc p 30            |
| 5 - Winner Garment Industries p 12  | 17 - Eko-Terre p 18                     | 29 - Duvaltex p 24              | 42 - ESP Inc. p 30                       |
| 6 - Outdoor Outfits p 12            | 18 - Mawashi p 18                       | 30 - Royer p 24                 | 43 - ALUULA Composites p 31              |
| 7 - Texonic p 13                    | 19 - Logistik Unicorp p 19              | 31 - CSMO Textile p 25          | 44 - Kortfit Medical p 31                |
| 8 - Filspec p 13                    | 20 - Vestchpro p 19                     | 32 - FellFab p 25               | 45 - Department of National Defense p 32 |
| 9 - Textiles Monterey p 14          | 21 - Dupont p 20                        | 33 - Fabrene p 26               | 46 - Procurement Assistance Canada p 32  |
| 10 - Calko Group p 14               | 22 - Peerless Garments LP p 20          | 34 - Soleno Textile p 26        |  |
| 11 - Les Confections Lamartine p 15 | 23 - Bon-Mar Textiles p 21              | 35 - ICP Inc. p 27              |  |
| 12 - Belt-Tech p 15                 | 24 - Superior Glove p 21                | 36 - Regitex p 27               |  |
|                                     |   | 37 - Texel p 28                 |  |

# LIST OF EXHIBITORS INDEX DES EXPOSANTS

---

Click on company name to access the profile.

Cliquer sur le nom de la compagnie pour avoir accès au profil.



## A

ALUULA Composites p 31

Apparel Solutions p 10

Alkegen-Textel p 28

## B

Belt-Tech p 15

Block Bindings & Interlinings p 16

Bon-Mar Textiles p 21

## C

Calko Group p 14

Cansew p 29

Chemise Empire p 29

CIMA LTCl Corporation p 22

CSMO Textile p 25

## D

Davey Textile Solutions p 10

DSSPM p 32

Dupont p 20

Duvaltex p 24

## E

Eko-Terre p 18

ESP Inc. p 30

## F

Fabrene p 26

FellFab p 25

Filspec p 13

## G

Groupe CTT p 17

Guillemot International p 11

## I

ICP Inc. p 27

## K

Kamik Canada p 22

Kortfit Medical p 31

## L

Les Confections Lamartine p 15

Logistik Unicorp p 19

## M

Mawashi p 18

MD Charlton p 11

## O

Oratex p 23

Outdoor Outfits p 12

## P

Peerless Garments LP p 20

Procurement Assistance Canada p 32

## R

Regitex p 27

Roopa Knitting Mills p 17

Royer p 24

## S

Soleno Textile p 26

Stedfast p 28

Superior Glove p 21

## T

Ten4 Body Armor Inc. p 30

Texonic p 13

Textiles Monterey p 14

## V

Vestchpro p 19

## W

WearWell Garments Limited p 16

Winner Garment Industries p 12



Wuxly p 23

**1**Booth  
Kiosque

# Davey Textile Solutions Inc.

Davey Textile Solutions, serving Canada's textile industry since 1986, has focused since 2001 on distributing and converting 3M™ Scotchlite™ Reflective Materials. Committed to quality, safety, and innovation, it actively supports the petrochemical industry and invests heavily in research to meet customer needs and contribute to the community.

Davey Textile Solutions, active depuis 1986, se spécialise depuis 2001 dans la distribution des matériaux réfléchissants 3M™ Scotchlite™. Engagée envers la qualité, la sécurité et le service, l'entreprise investit en recherche et développement, soutient l'industrie pétrochimique et contribue activement à la communauté et au progrès de son secteur.

**Contact :** Joel Renaud 1.888.484.4888 jrenaud@daveytextiles.com <https://daveytextiles.com/>


10505-169, Street, Edmonton  
Alberta T5P 4Y7 Canada

**2**Booth  
Kiosque

# Apparel Solutions

Apparel Solutions provides corporate uniform programs specializing in flame-resistant, arc-resistant, and safety apparel. Using a blended model of in-house production, partners, and key suppliers, they serve organizations of all sizes. The company is Indigenous, family-owned, and proudly rooted in Métis ancestry from the Red River.

Apparel Solutions offre des uniformes spécialisés en vêtements ignifuges, résistants aux arcs et de sécurité. Grâce à un modèle de fabrication mixte, l'entreprise fournit des solutions de qualité aux organisations de toutes tailles. Entreprise familiale autochtone, elle est fière de ses racines métisses liées à la Rivière Rouge.

**Contact :** Robert Legare 1.780.434.6100 rlegare@apparelsolutions.ca [apparelsolutionsinternational.com](http://apparelsolutionsinternational.com)


18030, 107 Avenue NW, Edmonton  
Alberta T5S 1P4, Canada

**3**Booth  
Kiosque**MD CHARLTON**  
Proudly Equipping First Responders  
Since 1980

## MD Charlton

Founded in 1980, MDC has grown into a national leader in tactical gear for police, military, and first responders. With a strong distribution network and history of innovation, MDC introduced groundbreaking products like Tasers and body armour to Canada, combining advanced equipment with training to enhance operational readiness.


Fondée en 1980, MDC est devenue un leader national en équipement tactique pour les forces de l'ordre, les militaires et les premiers répondants. Grâce à un solide réseau de distribution, MDC a introduit au Canada des produits révolutionnaires comme les Tasers et les gilets pare-balles, alliant équipement de pointe et formation pour renforcer la préparation opérationnelle.

**Contact :** Sarah Baines 1.866.652.2877 sarahb@mdcharlton.ca mdcharlton.ca2200, Keating Cross Rd, Unit E  
Saanichton, BC Canada V8M 2A6**4**Booth  
Kiosque

## Guillemot International

Guillemot International, a family-owned company based in Quebec, has been manufacturing flame-resistant knit protective clothing since 1984. With fully integrated and certified production, it delivers recognized quality and service. Its durable, comfortable, and high-performance garments withstand extreme conditions and meet the needs of both workers and athletes worldwide.

Depuis 1984, Guillemot International fabrique au Québec des vêtements et sous-vêtements de protection en tricot ignifuge. Grâce à une production intégrée, l'entreprise familiale assure une qualité certifiée. Ses produits, confortables et performants, résistent aux conditions extrêmes et desservent les marchés du Canada, des Amériques et de l'Europe.


**Contact :** Daniel Genest 418.661.2952 info@guillemotinc.com guillemotinc.com701, Ave Larue  
Québec, Canada G1C 5L1

**5**Booth  
Kiosque

# Winner Garment Industries

Winner Garment Industries Ltd. is recognized as the leading manufacturer of flame-resistant clothing in Canada. We operate a 50,000-square-foot design and manufacturing facility in Edmonton, Alberta. With full in-house design capabilities, we handle both custom and standard production orders.


Nous sommes spécialisés dans les solutions ignifuges. Winner Garment Industries Ltd. exploite une installation de conception et de fabrication de 50 000 pieds carrés à Edmonton, en Alberta. Grâce à une expertise complète en conception interne, nous réalisons des commandes standards et sur mesure.

**Contact :** Tony Wong 780.453.8989 tony.wong@winnergarment.com winnergarment.com12003, Kingsway NW  
Edmonton, AB Canada T5G 0X8**6**Booth  
Kiosque

# Outdoor Outfits

Outdoor Outfits, a family-owned local manufacturing company, established in 1945. We manufacture high-quality, innovative uniforms focused on customer satisfaction in Toronto, Canada. We specialize for law enforcement, first responders, military, and public safety sectors, with garments including outerwear, rainwear, safety vests, trousers, shirts, and more. The company holds certifications for hi-visibility (CSz96), viral (NFPA1999) and fire protection (NFPA1975), quality (ISO9001), and environmental (ISO14001) standards.

Outdoor Outfits est une entreprise manufacturière locale et familiale fondée en 1945. Nous fabriquons à Toronto, au Canada, des uniformes de haute qualité et innovants, axés sur la satisfaction du client. Nous sommes spécialisés dans les secteurs de l'application de la loi, des premiers répondants, des forces armées et de la sécurité publique. Nos vêtements incluent des manteaux, des imperméables, des gilets de sécurité, des pantalons, des chemises, et plus encore. L'entreprise détient des certifications pour la haute visibilité (CSA Z96), la protection virale (NFPA 1999), la protection contre le feu (NFPA 1975), ainsi que pour la qualité (ISO 9001) et l'environnement (ISO 14001).

**Contact :** Franklin Switzer 416.598.4111 franklin@outdooroutfits.com outdooroutfits.com372, Richmond Street West  
Suite 400, Toronto, Ontario Canada M5V 1X6

**7**Booth  
Kiosque

# Texonic

Texonic, brings over 35 years of expertise in woven technical fiber products. Recognized for innovations in composites and ballistic reinforcements, it delivers lighter, stronger, and more efficient solutions. With certified technologies, vacuum-assisted process leadership, and strong client support, Texonic ensures proven performance and trusted, renewable certifications.

Texonic, possède plus de 35 ans d'expertise dans les fibres techniques tissées. Innovateur en composites et renforts balistiques, il propose des solutions plus légères, solides et performantes. Grâce à ses technologies certifiées, son leadership dans les procédés assistés sous vide et son soutien client, Texonic garantit fiabilité et performance éprouvée.

**Contact :** Randy Williams

450.346.6853

randy.williams@monterey1996.ca

texonic.net

445, rue St-Jacques, Saint-Jean-sur-Richelieu,  
Québec, Canada J3B 2M1

**8**Booth  
Kiosque

# Filspec

FilSpec™ is a leader in the manufacturing of high-performance technical textile yarns. We produce, from natural, artificial, and synthetic fibers, including aramids, a wide variety of technical textile yarns intended for manufacturers serving the military, worker protection, industrial, medical and sportswear sectors.

FILSPEC est un chef de file dans la fabrication de fils textiles techniques haute performance. Nous produisons, à partir de fibres naturelles, artificielles et synthétiques, incluant les aramides, une grande variété de fils textiles techniques destinés aux fabricants servant les secteurs du militaire, de la protection des travailleurs, de l'industriel, du médical, des vêtements sportifs.

**Contact :** Sébastien Couture

514.803.0692

scouture@filspec.com

filspec.com

85, Rue de la Burlington, Sherbrooke  
Québec, Canada J1L 1G9

**9**Booth  
Kiosque


## Monterey Textiles (1996) Inc.


Monterey Textiles is a diversified vertical mill whose employees are dedicated to supply quality-finished fabrics to the military and domestic clients. Monterey strived to develop quality-performing fabrics for the Armed Forces. Weaving, dyeing, finishing and printing equipment provides clients worldwide with a high level of quality and customer service.

Textiles Monterey est une entreprise verticale diversifiée dont les employés se consacrent à fournir des tissus finis de qualité aux clients militaires et nationaux. Monterey s'efforce de développer des tissus performants de qualité pour les forces armées. Son équipement de tissage, de teinture, de finition et d'impression à la pointe de la technologie offre à ses clients du monde entier un niveau élevé de qualité et de service à la clientèle.

**Contact :** Randy Williams

 819.475.4333

 [randy.williams@monterey1996.ca](mailto:randy.williams@monterey1996.ca)

 [textilesmonterey.ca](http://textilesmonterey.ca)

2575, boul. Saint-Joseph, Drummondville,  
Québec, Canada J2B 6X1

**10**Booth  
Kiosque


## Calko Group

Calko Group is a vertically integrated manufacturer with over 70 years of experience producing industrial protective wear, narrow fabrics, trims, and medical supplies. As an industry leader and innovator, Calko remains price competitive and customer-focused, working closely with clients to deliver tailored solutions and ensure complete satisfaction.

Le Groupe Calko, fabricant intégré depuis plus de 70 ans, produit des vêtements de protection, tissus, garnitures étroites et fournitures médicales. Leader et innovateur de l'industrie, il mise sur la collaboration étroite avec ses clients pour offrir des solutions sur mesure, alliant qualité, compétitivité et satisfaction.

**Contact :** Joanna Gliatis

 1.800.361.1190

 [jgliatis@calkogroup.com](mailto:jgliatis@calkogroup.com)

 <https://calkogroup.com>

1450, Louvain Ouest , Montreal,  
Québec, H4N 1G5

**11**Booth  
Kiosque**LAMARTINE**  
A Division of Calko Group

# Les Confections Lamartine

Les Confections Lamartine is a fully Canadian company primarily producing workwear and industrial safety clothing. We are pleased to announce that Confection Lamartine is now part of the CALKO Group.

Les confections Lamartine est une compagnie entièrement canadienne produisant principalement des vêtements de travail et de sécurité industrielle. Nous sommes heureux d'annoncer que Confection Lamartine fait désormais partie du Groupe CALKO.

**Contact :** Anna Turchetta 514.495.1531 aturchetta@calkogroup.com [www.calkogroup.com](http://www.calkogroup.com)

1450, rue de Louvain Ouest, Montreal  
Québec, Canada H4N 1G5

**12**Booth  
Kiosque Produits  
**Belt-Tech**  
Products

# Belt-tech

Belt-Tech, founded in 1931, is a global leader in high-performance narrow woven fabrics (8–305 mm). Serving key industries like automotive and aerospace, it's known for innovation and certified quality (ISO9001, IATF 16949). With a vertical process and 100+ experts, it delivers advanced, eco-conscious textile solutions worldwide.

Belt-Tech, fondée en 1931, est un leader mondial des tissus étroits haute performance (8 à 305 mm). Desservant des secteurs clés, elle offre des solutions innovantes et durables. Son processus intégré, ses certifications ISO9001 et IATF 16949, ainsi que ses 100 experts garantissent qualité, sécurité et flexibilité.

**Contact :** Francois Hervieux 450.372.5826 fhervieux@belt-tech.com [belt-tech.com](http://belt-tech.com)



386, rue Dorchester, Granby  
Québec, Canada J2G 3Z7

**13**Booth  
Kiosque**WWG**  
*WearWell*  
GARMENTS LTD.

## WearWell Garments Limited

WearWell Garments has been a North American industry leader for over 40 years, offering Canadian-made workwear uniform solutions designed to last. Whether you need shirts, coveralls, or flame-resistant options, we've got you covered.

WearWell Garments est un chef de file de l'industrie nord-américaine depuis plus de 40 ans, offrant des solutions d'uniformes de vêtements de travail fabriquées au Canada et conçues pour durer. Que vous ayez besoin de chemises, de combinaisons ou d'options ignifuges, nous avons ce qu'il vous faut.

**Contact :** Shawn Brown 1.800.565.1188 sbrown@wearwellgarments.ca wearwellgarments.ca126, Acadia Avenue, Stellarton  
Nova Scotia, Canada B0K 1S0**14**Booth  
Kiosque**Block Bindings**  
& Interlinings Ltd

## Block Bindings & Interlinings

Block Bindings & Interlinings has been involved in converting 3M™ Scotchlite™ reflective materials since the turn of the century. We have a state of the art production facility capable of manufacturing sewn, laminated or hybrid products. We also have a full graphics department which can do your lettering or designs in reflective, vinyls and printed versions of both.

Block Bindings & Interlinings convertit les produits 3M Scotchlite depuis le début du siècle. Nous avons une usine haut de gamme capable de manufacturer des produits cousus, laminés et hybrides. Nous avons aussi un département de graphisme pour satisfaire tous vos besoins en tissu réfléchissant, vinyle, ou imprimé.

**Contact :** Allan Rais 1.514.381.7493 block@blockbindings.com blockbindings.com8620, Chemin Delmeade  
Mont-Royal, QC H4T 1L6

**15**Booth  
Kiosque

## Roopa Knitting Mills

Founded in 1991, Roopa Knitting Mills manufactures premium knit fabrics and apparel in Canada. As the country's only full-package producer with its own knitting mill and dye house, Roopa offers unmatched quality, creative flexibility, and a fully integrated, collaborative production experience. Its thoughtfully made fabrics are designed for life and worn by everyone.

Fondée en 1991, Roopa Knitting Mills est un fabricant canadien de tricotés et vêtements haut de gamme. Seul au pays à posséder une usine de tricotage et une maison de teinture, Roopa offre une expérience complète, créative et collaborative, du développement à la production. Ses tissus sont conçus pour durer et être portés par tous.

**Contact :** Amit Thakkar

905.696.8333

amit@roopa.com

roopa.com

100, Summerlea Road, Brampton  
Ontario, Canada L6T 4X3**16**Booth  
KiosqueAu **COEUR** de la matière  
At the **heart** of the matter

## Groupe CTT

CTT Group, specialized in R&D and technical testing, supports both industry and the military sector. Experts in technical textiles, advanced materials, and protective equipment, we develop, test, and validate reliable, high-performance solutions that meet the most demanding operational and safety standards.

Le Groupe CTT, spécialisé en R&D et essais techniques, soutient l'industrie et le secteur militaire. Experts en textiles techniques, matériaux avancés et équipements de protection, nous développons, testons et validons des solutions fiables et performantes, répondant aux normes opérationnelles et sécuritaires les plus exigeantes.

**Contact :** Ann Langlois

1.877.288.8378

aLanglois@gcttg.com

gcttg.com


3000, avenue Boullé, Saint-Hyacinthe  
Québec, Canada J2S 1H9

**17**Booth  
Kiosque**Vegeto®**

## Eko-Terre

Eco-responsible textile solutions, developed and processed in Canada. We cultivate eco-responsible textile innovation. From earth to fibre, we develop and transform plant fibre right here in Canada. vegeto specialize in milkweed products

Des solutions textiles écoresponsables, développées et transformées au Canada. De la terre à la fibre, nous développons et transformons la fibre végétale ici-même au Canada. vegeto se spécialise dans les produits à base d'asclépiade

**Contact :** [jmagnan@eko-terre.com](mailto:jmagnan@eko-terre.com) 438.377.3261 [jmagnan@eko-terre.com](mailto:jmagnan@eko-terre.com) [eko-terre.com](http://eko-terre.com)


140, Rue De Sherbrooke, Cowansville  
Québec, Canada J2K 3Y9

**18**Booth  
Kiosque**MAWASHI**  
SCIENCE & TECHNOLOGY

## Mawashi

Mawashi Science & Technology is a Canadian innovation company specializing in advanced assistive devices, especially exoskeletons that enhance human ability. Based in Quebec, it combines ergonomics, biomimicry, engineering, and design to improve health and performance. Mawashi's mission is to advance technology and create a safer, more capable future.

Mawashi Science & Technologie est une entreprise canadienne innovante spécialisée dans les exosquelettes et dispositifs d'assistance physique avancés. Basée au Québec, elle combine ergonomie, biomimétisme, ingénierie et design pour améliorer santé et performance. Sa mission : faire progresser la technologie et bâtir un avenir plus sûr et performant.

**Contact :** Simon Pesant 450.349.9833 [spesant@mawashi.ca](mailto:spesant@mawashi.ca) [mawashi.ca](http://mawashi.ca)

850, rue Pierre-Caisse, bureau 750  
Saint-Jean-sur-Richelieu, Québec  
Canada J3B 7Y5

**19**Booth  
Kiosque**LOGISTIK**  
UNICORP

## Logistik Unicorp

Logistik Unicorp provides comprehensive uniform programs for a diverse clientele of corporate and governmental organizations. We deliver total management and innovative, integrated solutions to meet the clothing and equipment supply chain needs of our global customer base.

Logistik Unicorp offre des programmes complets d'uniformes pour une clientèle diversifiée d'organisations corporatives et gouvernementales. Nous proposons une gestion totale et des solutions intégrées et innovantes pour répondre aux besoins de la chaîne d'approvisionnement de vêtements et d'équipements de notre clientèle mondiale.

**Contact :** Karine Bibeau 450.349.9700 ventes\_sales@logistikunicorp.com logistikunicorp.com


820, Chemin du Grand Bernier N  
Saint-Jean-sur-Richelieu  
Québec, Canada J3B 0E6

**20**Booth  
Kiosque**vestechpro** 

## Vestechpro

Vestechpro, Centre de recherche et d'innovation en habillement, accompagne les entreprises et les organisations de l'industrie de l'habillement dans le développement de leurs produits et projets innovants depuis plus de 10 ans.

Vestechpro, Apparel Research and Innovation Center, has been supporting companies and organizations in the apparel industry in the development of their innovative products and projects for more than 10 years.

**Contact :** Paulette Kaci 514.328.3813 paulette.kaci@vestechpro.com vestechpro.com

7000, Rue Marie-Victorin, Montréal  
Québec, Canada H1G 2J6

**21**Booth  
Kiosque

## Dupont

From first responders to industrial workers, DuPont provides a wide range of personal protection solutions, including some of the most trusted and innovative brands in the industry, such as Kevlar®, Nomex®, Tyvek® and Tychem® to meet your safety needs. More information can be found at [personalprotection.dupont.com](https://personalprotection.dupont.com).


DuPont propose une vaste gamme de solutions de protection individuelle conçues pour répondre aux besoins de sécurité des premiers intervenants et des travailleurs industriels. Parmi les marques les plus fiables et innovantes du secteur figurent Kevlar®, Nomex®, Tyvek® et Tychem®. Pour en savoir plus, visitez <https://personalprotection.dupont.com>.

**Contact :** Jordan Carlen 905.301.2157 [jordan.m.carlen@dupont.com](mailto:jordan.m.carlen@dupont.com) [personalprotection.dupont.com](https://personalprotection.dupont.com)6925, Century Avenue, suite 700  
Mississauga, Ontario L5N 7K2**22**Booth  
Kiosque

## Peerless Garments LP

Founded in 1941, Peerless Garments has supplied the Canadian military since 1950, delivering millions of garments to the Army, Navy, Air Force, RCMP, and other government organizations. The company has extensive expertise in CBRN protective apparel, notably developing the Horizon Suit and collaborating with government agencies on research and development. ISO 9001 certified, Peerless Garments is committed to high-quality production, relying on skilled workers to uphold the excellence and reliability of Canadian manufacturing.

Fondée en 1941, Peerless Garments fournit l'armée canadienne depuis 1950, ayant livré des millions de vêtements à l'Armée, à la Marine, à la Force aérienne, à la GRC et à d'autres organismes gouvernementaux. L'entreprise possède une vaste expertise dans les vêtements de protection NRBC, ayant notamment développé la combinaison Horizon et collaboré avec des agences gouvernementales pour la recherche et le développement. Certifiée ISO 9001, Peerless Garments s'engage à une production de haute qualité, s'appuyant sur des employés qualifiés pour maintenir l'excellence et la fiabilité de la fabrication canadienne.


**Contact :** Mr. Albert Eltassi 204.774.5428 [aeltassi@peerless.mb.ca](mailto:aeltassi@peerless.mb.ca) [www.unisyncgroup.com](http://www.unisyncgroup.com)515, Notre Dame Ave. Winnipeg,  
MB R3B1R9 Canada

**23**Booth  
Kiosque**BON-MAR**

## Bon-Mar Textiles

Since 1971, Bon-Mar Safety has supplied innovative apparel products. Their costume division offers a wide range of spandex fabrics, including solids, metallics, sequins, holographic, and prints. Known for reflective materials and protective headgear, Bon-Mar also focuses on ActiCool apparel and cooling fabrics to enhance wearer comfort and reduce heat stress.



Depuis 1971, Bon-Mar Safety innove dans l'industrie du vêtement avec une large gamme de tissus spandex variés. Réputée pour ses matériaux réfléchissants et casquettes protectrices, l'entreprise développe aussi la ligne ActiCool, composée de vêtements et tissus rafraîchissants, offrant confort et protection contre le stress thermique.

**Contact :** Benjamin Brook 514.382.2275 benjamin@bon-mar.com bon-mar.com870, Griffith, Saint-Laurent  
Quebec H4T 1A7**24**Booth  
Kiosque

## Superior Glove

Superior Glove Works Ltd., founded in 1910 in Ontario, is a global leader in innovative hand, arm, and body protection. Specializing in cut-, heat-, impact-, and chemical-resistant gloves, it serves diverse industries. Committed to sustainability, Superior Glove develops eco-friendly materials and innovates to provide with safe, effective protection.

Superior Glove Works Ltd., fondée en 1910 en Ontario, est un leader mondial en solutions de protection des mains, bras et corps. Spécialisée dans les gants résistants aux coupures, chaleur, impacts et produits chimiques, elle dessert plusieurs industries. Engagée en durabilité, elle innove constamment pour offrir une protection efficace et écoresponsable.

**Contact :** Iliia Frolov 519.853.1920 ilia.frolov@superiorglove.com superiorglove.com36, Vimy Street, Acton  
Ontario, Canada L7J 1S1


**25**Booth  
Kiosque

## CIMA LTCI Corporation

CIMA LTCI specializes in designing, manufacturing, and distributing customized uniforms and apparel for businesses and law enforcement. Committed to quality, they rigorously manage quality control across all facilities and oversee the full manufacturing process to ensure timely delivery and tailored solutions that meet each client's specific needs.

CIMA LTCI est un fournisseur complet d'uniformes et vêtements personnalisés pour entreprises et forces de l'ordre. Offrant des solutions sur mesure, l'entreprise assure une gestion rigoureuse du contrôle qualité et supervise entièrement la fabrication pour garantir une livraison rapide et des produits répondant aux besoins spécifiques de chaque client.

**Contact :** Kevin Lutes

 514.596.0327

 info@cimaltci.com

 cimaltci.com

800-1625, rue Chabanel O.  
Montreal, Qc H4N 2S7

**26**Booth  
Kiosque

## Kamik Canada


Inspired by the elements, we create durable, quality outdoor products trusted for over 125 years to protect and comfort you. Founded in Montreal's south shore in the 1890s, we remain committed to local North American manufacturing, supporting our communities, fostering innovation, and focusing on sustainability. We are proudly Canadian.

Inspirés par les éléments, nous fabriquons depuis plus de 125 ans des produits durables et de qualité pour profiter du plein air en tout confort. Fondée dans les années 1890 sur la rive-sud de Montréal, notre entreprise s'engage envers la fabrication locale en Amérique du Nord et le soutien aux communautés. Nous sommes fièrement Canadiens.

**Contact :** Andrew Cook

 514.341.1532

 acook@kamik.com

 kamik.com

554, Mnt de Liesse, Saint-Laurent  
Québec, canada H4T 1P1

27

Booth  
Kiosque




## Oratex


ORATEX


Oratex Inc. is a North American specialized fabric manufacturer focused on Circular Knit Stretch fabrics and Fire Retardant fabrics. Our knitting mill, which houses the latest specialized open-width fine gauge machinery, allows us to produce fabrics that are at the forefront of today's apparel industry.

Oratex Inc. est un fabricant nord-américain spécialisé dans les tissus extensibles en tricot circulaire et les tissus ignifuges. Notre usine de tricotage, qui abrite les dernières machines spécialisées à jauge fine à largeur ouverte, nous permet de produire des tissus qui sont à la pointe de l'industrie du vêtement d'aujourd'hui.

**Contact :** Andy Marrota

 514.493.4986

 andy@oratex.ca

 oratex.ca

9900, boul. Ray-Lawson, Anjou  
Québec, Canada H1J 1L8

28

Booth  
Kiosque



## Wuxly

Wuxly Movement, a Canadian apparel and accessories producer led by James Yurichuk and Anthony DeBartolo since 2014, played a key role in PPE production during the Covid-19 pandemic. With broad expertise and a strong subcontractor network, Wuxly efficiently fulfilled federal contracts and aims to continue reshoring apparel manufacturing to Canada in 2021.

Wuxly Movement, fondée en 2014 et dirigée par James Yurichuk et Anthony DeBartolo, est un fabricant canadien de vêtements et accessoires. Durant la pandémie, Wuxly s'est engagé dans la production d'EPI locaux, livrant rapidement des blouses d'isolement pour des contrats fédéraux. L'entreprise poursuit sa vision de relocaliser la fabrication textile au Canada.

**Contact :** James Yurichuk

 647.812.5479

 james@wuxly.com

 wuxly.com

1680, Courtneypark Dr. E1-2  
Mississauga, Ontario  
Canada L5T 1R4

**29**Booth  
Kiosque**duvaltex**

## Duvaltex

Duvaltex is a textile innovation partner of leading brands, engineering, designing, and manufacturing advanced and sustainable textiles for the contract and personal protective equipment industries. As North America's largest commercial textile manufacturer, Duvaltex is driven by a passion for sustainability, design innovation, and collaboration. The company strives to be a global leader, creating textiles that enhance interiors, protect people, and contribute to a more sustainable world.

Duvaltex est un partenaire d'innovation textile des plus grandes marques, qui conçoit, développe et fabrique des textiles avancés et durables pour les industries du design commercial et de l'équipement de protection individuelle. Plus important manufacturier de textiles commerciaux en Amérique du Nord, Duvaltex est animé par une passion pour le développement durable, l'innovation et la collaboration. L'entreprise aspire à devenir un leader mondial, créant des textiles qui embellissent les espaces, protègent les personnes et contribuent à un avenir plus durable.


**Contact :** Joel Sergerie 1.877.227.9897**@** joel.sergerie@duvaltex.com duvaltex.com2805, 90e rue Saint-Georges Québec,  
Canada G6A 1K1**30**Booth  
Kiosque19  34**ROYER®**

LE RESPECT DU TRAVAIL

## Royer

Since 1934, ROYER has designed and manufactured high-performance work footwear in Canada, suited for a wide range of environments. With over 250 models for diverse industries, ROYER is a key safety footwear leader, built on the dedication and perseverance of those who raised the brand to top performance standards.

Depuis 1934, ROYER conçoit et fabrique au Canada des chaussures et bottes de travail performantes, adaptées à divers environnements. Avec plus de 250 modèles, l'entreprise est un leader reconnu dans la chaussure de sécurité, grâce à l'engagement et la persévérance de ses prédécesseurs pour atteindre des standards élevés.


**Contact :** Andrée-Anne Savard 1.800.567.7693**@** client@royer.com royer.com5085, Robert Boyd, Sherbrooke,  
Québec, Canada J1R 0W8

**31**Booth  
Kiosque**csmo  
textile**


## CSMO Textile

The Sectoral Workforce Committee for Quebec's Textile Industry, affiliated with Quebec's Ministry of Employment and Social Solidarity, supports textile companies by improving training and human resource management. It also fosters technological transformation and sustainable development in the industry.

Le Comité sectoriel de main-d'œuvre de l'industrie textile du Québec, affilié au ministère de l'Emploi et de la Solidarité sociale, soutient les entreprises textiles en optimisant la formation et la gestion des ressources humaines. Il favorise aussi la transformation technologique et le développement durable.

**Contact :** Marc-Olivier Kenmo 819.477.7910


info@csmotextile.qc.ca

 csmotextile.qc.ca1645, rue Haggerty, Drummondville  
Québec, Canada J2C 5P7**32**Booth  
Kiosque**FELLFAB®**

## FellFab

FELLFAB® is a family-owned Canadian company founded in 1952 in Hamilton. A long-time supplier to DND and major defense contractors, it provides innovative textile-based solutions for global markets, including transportation, defense, aerospace, and industrial sectors, offering engineered products like soldier systems, outerwear, insulation, and specialized equipment.

FELLFAB® est une entreprise canadienne familiale fondée en 1952 à Hamilton. Fournisseur de longue date du MDN et de grands contractants de la défense, elle offre des solutions textiles innovantes pour les marchés mondiaux du transport, de la défense, de l'aérospatiale et de l'industrie, incluant des systèmes pour soldats, vêtements techniques, isolants et équipements spécialisés.

**Contact :** Michael Clark 905.560.9230 michael.clark@fellfab.com fellfab.com2343, Barton St. E., Hamilton  
Ontario, Canada L8E 5V8



**33**Booth  
Kiosque**FABRENE®**

A Magnera Brand

# Fabrene

Fabrene specializes in the manufacturing of wide width coated polyolefin products with extensive manufacturing capability in extrusion, weaving, coating, multi-layer laminating, and flexographic printing.



Fabrene se spécialise dans la fabrication de produits en polyoléfine enduits de grande largeur, grâce à une vaste capacité de production en extrusion, tissage, enduction, stratification multicouche et impression flexographique.

**Contact :** Aimee La Barre 1.888.322.7363 sales@fabrene.com fabrene.com240, Dupont Road, North Bay  
Ontario, canada P1B 8Z4**34**Booth  
Kiosque

# Soleno Textile

Soleno Textile develops and manufactures non-woven textiles for geotechnical, acoustic, horticultural and industrial applications. The creation of strategic partnerships allows the marketing of our innovations.

Soleno Textile développe et fabrique des textiles non tissés pour des applications géotechniques, acoustiques, horticoles et industrielles. La création de partenariats stratégiques permet la mise en marché de nos innovations.


**Contact :** Louis-Michel Bélanger 450.668.2545 louis-michel.belanger@soleno.com solenotextile.com/1261, Rue Berlier, Laval  
Québec, Canada, H7L 3Z1

**35**Booth  
Kiosque

## ICP Inc.

International Custom Products (ICP) delivers engineered textile solutions for aerospace, defence, logistics, and consumer markets, supporting OEMs, prime contractors and military programs. Its expertise includes parachutes, flotation jackets, ammunition components, and shelters. ISO 9001:2015 certified and Controlled Goods registered, ICP ensures compliance and reliability in every mission-critical application.

International Custom Products (ICP) fournit des solutions textiles techniques pour les marchés de l'aérospatiale, de la défense, de la logistique et de la consommation, soutenant les OEM, les principaux entrepreneurs et les programmes militaires. Son expertise comprend les parachutes, les vestes de flottaison, les composants de munitions et les abris. Certifiée ISO 9001:2015 et enregistrée au Programme des marchandises contrôlées, ICP garantit la conformité et la fiabilité dans chaque application essentielle à la mission.


**Contact :** Jeff Killin 416.285.4311 jkillin@icpinc.com icpinc.com49, Howden Rd, Toronto  
Ontario, Canada M1R 3C7**36**Booth  
Kiosque

# Regitex

## Regitex

Regitex specializes in producing custom, high-quality yarns that meet customer demands for both price and performance. With 40 years of industry experience, the company brings deep expertise to the textile supply chain. Using advanced technology, Regitex crafts yarns from natural, synthetic, and artificial fibers in a wide range of expert-developed colors and blends.

Régitex se spécialise dans la fabrication de fils sur mesure de haute qualité, adaptés aux exigences des clients en termes de prix et de performance. Forte de 40 ans d'expérience, l'entreprise utilise des équipements de pointe pour produire des fils à partir de diverses fibres naturelles, synthétiques et artificielles, dans de multiples couleurs et mélanges.

**Contact :** Florian Mathieu 418.397.5775 florian.mathieu@regitex.com regitex.com745, avenue Guy Poulin, Saint-Joseph  
Québec, Canada G0S 2V0

**37**Booth  
Kiosque**ALKEGEN**

## Alkegen-Textel

Founded in 1967, Textel began manufacturing bed blankets in Canada. By 1969, it expanded into felt production for the footwear industry, gaining significant market share. In 1975, Textel became Canada's first geotextile manufacturer. Today, the company supplies high-quality needlepunched nonwovens to diverse industries and markets worldwide.


Fondée en 1967, Textel débute par la fabrication de couvertures, puis s'oriente vers les feutres pour l'industrie de la chaussure, où elle connaît un grand succès. En 1975, elle devient le premier fabricant canadien de géotextile. Aujourd'hui, Textel fournit divers marchés avec des non-tissés aiguilletés de haute qualité.

**Contact :** Alex Alexis 418.387.5910 aalexis@alkegen.com [texel.ca/fr/accueil](http://texel.ca/fr/accueil)  
[texel.ca/en/home](http://texel.ca/en/home)485, rue des Érables, Saint-Elzéar  
Québec, G0S 2J1 Canada**38**Booth  
Kiosque

## Stedfast

Behind every hero is the fabric that protects them. For 95 years, Stedfast has been a trusted leader in protective barrier technologies, providing protective fabrics for the fire service, military, medical, and industrial sectors. With a legacy of innovation, Stedfast delivers high-performance solutions that meet the highest standards. Supported by in-house testing, on-site technical services, and a team of skilled engineers, Stedfast continues to advance protection and performance worldwide.

Derrière chaque héros se trouve le tissu qui le protège. Depuis 95 ans, Stedfast est un leader mondial dans la fabrication de barrières protectrices desservant de nombreux marchés spécialisés, notamment les premiers répondants, les EPI médicaux, les applications industrielles et militaires. Fière de son héritage d'innovation, Stedfast offre des tissus à haut rendement répondant aux normes les plus strictes. Appuyée par ses tests internes, ses services techniques sur site et une équipe d'ingénieurs qualifiés, Stedfast continue de faire progresser la protection et les performances à l'échelle mondiale.

**Contact :** Lynne Ouellet 450.378.8441 louellet@stedfast.com [stedfast.com](http://stedfast.com)230, Saint-Charles Sud, Granby  
Québec, Canada J2G 3Y3

**39**Booth  
Kiosque

## Cansew

Cansew Inc. is a 100% Canadian vertically-integrated manufacturer and distributor of industrial sewing threads and accessories. Serving the textile industry since 1924, Cansew's head office and manufacturing facilities are located in Montreal, with sales offices in Toronto, Winnipeg, Calgary and Vancouver.

Cansew Inc. est un fabricant et distributeur 100% canadien verticalement intégré de fils à coudre industriels et accessoires. Au service de l'industrie textile depuis 1924, le siège social et les installations de fabrication sont situés à Montréal, avec des bureaux de vente à Toronto, Winnipeg, Calgary et Vancouver.

**Contact :** Richard Dore

1.800.361.7722

rdore@cansew.ca

cansew.com

111, Chabanel Ouest, bureau 101  
Montréal, Québec, Canada H2N 1C9

**40**Booth  
Kiosque

## Chemise Empire

Founded in 1894, Chemise Empire is a Canadian apparel manufacturer specializing in high-quality uniform shirts, polos, sweaters, and pants. With complete in-house capabilities from design and pattern development to cutting, sewing, and finishing, we ensure superior quality control, flexibility, and on-time delivery. Renowned for craftsmanship and reliability, Chemise Empire proudly supplies uniforms for the police, fire, military, hospitality, schools and corporate sectors.

Fondée en 1894, Chemise Empire est un fabricant canadien de vêtements spécialisé dans la confection d'uniformes de haute qualité : chemises, polos, chandails et pantalons. Dotée d'une production entièrement intégrée de la conception et du développement des patrons à la coupe, la couture et la finition, l'entreprise garantit un contrôle de qualité supérieur, une grande flexibilité et des livraisons ponctuelles. Reconnue pour son savoir-faire et sa fiabilité, Chemise Empire fournit avec fierté des uniformes aux secteurs policier, incendie, militaire, hôtelier, scolaire et corporatif.

**Contact :** Isaac Sabbah

514.898.3923

Isaac.sabbah@chemiseempire.com

chemiseempire.com

451, avenue Saint-Laurent, Louiseville  
Québec, Canada J5V 1K4

**41**Booth  
Kiosque

## Ten4 Body Armor Inc.


The philosophy of TEN4 is clear : to offer the best service in the industry, continually listening to the needs of its customers. Our company has established its reputation with a prestigious clientele from all four continents. Police force, government and security agencies are only a few exemples of specialized customers who seek Ten4 products for the quality, comfort and protection they offer.

La philosophie de Ten4 est claire : offrir le meilleur service de l'industrie en étant continuellement à l'écoute de sa clientèle. L'entreprise à établi sa réputation auprès d'une clientèle prestigieuse répartie sur quatre continents. Force de l'ordre, agences gouvernementales et de sécurité ne sont que quelques exemples de clientèles spécialisées qui recherchent les produits de Ten4 pour leur qualité, leur confort et la protection qu'ils procurent.

**Contact :** Franchesca Kirouac

 819.365.4800

 fkirouac@ten4bodyarmor.com

 ten4bodyarmor.com

515, avenue Provencher, Laurierville  
Québec, Canada G0S 1P0

**42**Booth  
Kiosque

## ESP Inc.


Environmental Safety Products Inc., active since 1989, manufactures high-quality personal protective garments and accessories for Canada's industrial sector. Proudly made in Canada, ESP collaborates closely with clients to design customized protection solutions tailored to the specific hazards and exposure durations unique to each business.

Environmental Safety Products Inc. fabrique depuis 1989 des vêtements et accessoires de protection individuelle de haute qualité pour le secteur industriel au Canada. Tous les produits sont fièrement fabriqués au Canada. ESP travaille en étroite collaboration avec ses clients pour concevoir des solutions de protection personnalisées, adaptées aux risques spécifiques et à la durée d'exposition.

**Contact :** Shelley Doyle

 519.754.4898

 shelly.d@espbrantford.com

 espbrantford.com

1060, Colborne St East. Brantford  
Ontario, Canada N3S 0H4

**43**Booth  
Kiosque

## ALUULA Composites

Inspired by Canada's west coast, we recognize humanity's environmental impact. Our team shares a passion for the outdoors, reflected in fabrics used for backpacks, kites, and tents. We also lead innovation in aerospace and commercial products. As we collaborate with more partners, we look forward to the new products ALUULA fabrics will help create.

Issus de la beauté naturelle de la côte ouest du Canada, nous sommes conscients de l'impact humain sur l'environnement. Notre passion commune pour le plein air se reflète dans nos tissus utilisés pour sacs à dos, cerfs-volants, tentes, et l'innovation en aérospatiale. Nous poursuivons la durabilité et l'innovation avec nos partenaires.

**Contact :** Tyler Cuthbert

1.888.724.2470

tyler.Cuthbert@aluula.com

aluula.com/

4240, Glanford Ave #300,  
Victoria, BC V8Z 4B8

**44**Booth  
Kiosque

## Kortfit Medical

Founded in 1991 to address a critical need for compression garments for burn victims in Quebec, Korfit Médical has grown into Canada's leading specialist in medical compression wear. We support individuals on their healing journey and lifestyle changes by offering both standard and custom-made solutions.

Fondée en 1991, Korfit Médical répond à un besoin urgent : fournir des vêtements compressifs adaptés aux grands brûlés, inexistants au Québec. Devenue spécialiste canadienne du vêtement compressif médical, elle accompagne ses clients vers la guérison et un nouveau mode de vie grâce à des solutions standard ou sur mesure.

**Contact :** Jeremy Catudal

1.888.944.4297

jcatudal@korfit.ca

korfit.ca

325, Chem. Saint-François-Xavier local 104  
Delson, Québec, Canada J5B 1Y2




## DSSPM Director Soldier Systems Program Management


## DAPES Direction de l'administration du programme de l'équipement du soldat

Director Soldier Systems Program Management (DSSPM) is responsible for a wide variety of activities, including the support of in-service products and projects that introduce new clothing and equipment in response to the needs of soldiers, sailors and aviators, through a flexible, responsive and effective Materiel Acquisition and Support (MA&S) process.

Le Directeur – Administration du programme de l'équipement du soldat (DAPES) est responsable d'une vaste gamme d'activités y compris le soutien de produits et de projets en service qui permettront de nouveaux vêtements et équipement selon les besoins des soldats, des marins et des aviateurs, au moyen d'un processus d'acquisition de matériel et de soutien souple, efficace et individuel.

**Contact :** Isabelle Latulippe

 613.404.7656

 melanie.parent2@forces.gc.ca

 [www.canada.ca/en/departement-national-defence.html](http://www.canada.ca/en/departement-national-defence.html)

45, boul de Sacré-Coeur  
Gatineau, Québec, Canada  
J8X 1C6



## Procurement Assistance Canada Soutien en Approvisionnement Canada


Procurement Assistance Canada (PAC), as part of Public Services and Procurement Canada, is here to make it easier for small and diverse businesses to bid on federal contracting opportunities.

PAC offers direct support to Canadian businesses through seminars, workshops and tailored sessions.

Soutien en approvisionnement Canada (SAC), qui fait partie de Services publics et Approvisionnement Canada, vise à permettre aux petites entreprises et à celles issues de la diversité de soumissionner plus facilement des marchés publics fédéraux.

SAC offre un soutien direct aux entreprises canadiennes par le biais de séminaires, d'ateliers et de séances personnalisées.

**Contact :** Patrice Emery Bakong

 873.355.9796

 SACRCN\_PACNCR@tpsgc-pwgsc.gc.ca

 [www.canada.ca/PAC](http://www.canada.ca/PAC)

300, Laurier Avenue West, M1-suite 104, Ottawa, ON K1A 0S5